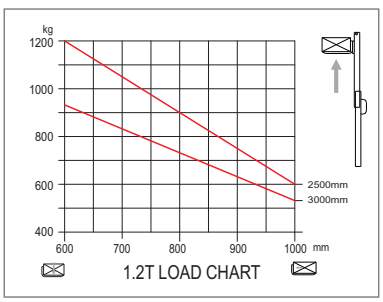
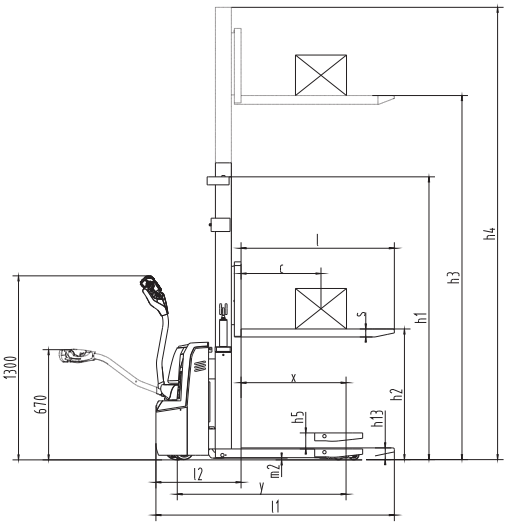
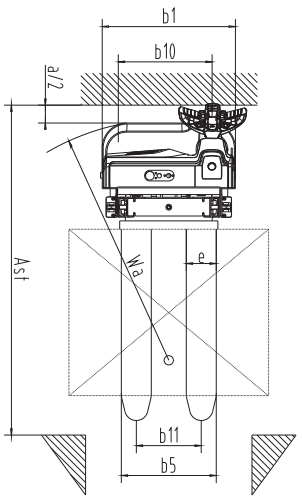
CDD12R-ES

Carrello elevatore a forche ricoprenti

Questo impilatore elettrico di tipo leggero con doppio pallet, sollevamento del braccio di supporto da 1.200 kg e sollevamento dell'albero da 1.200 kg. Specificamente progettato per operazioni di stoccaggio intensive in magazzini a bassa altezza. È la soluzione migliore per passare agevolmente attraverso porte o banchine su terreni irregolari.

CDD12R-ES

SPECIFICHE			
Produttore			LUGLI
Modello			**CDD12R-ES**
Portata		Kg	1200
Baricentro		mm	600
Alimentazione			Elettrico
Operatore			In accompagnamento
Distanza di carico, centro dell'asse motore alla forcella		x	788
Passo		y	1268
DIMENSIONI			
Altezza (montante abbassato)	h1	mm	1872/2122/2272
Altezza (montante esteso)	h4	mm	3092/3592/3892
Max. altezza di sollevamento	h3	mm	2500/3000/3300
Sollevamento iniziale	h5	mm	120
Altezza timone in posizione guida (min/max)	h14	mm	670/1300
Altezza dei bracci delle ruote	h8	mm	82/202
Altezza forca abbassata	h13	mm	90
Lunghezza complessiva	l1	mm	1719(1789)
Lunghezza senza forche	l2	mm	639
Larghezza complessiva	b1/b2	mm	800
Dimensione forche ISO 2331	s/e/l	mm	60/180/1070(1150)
Scartamento forche	b5	mm	570
Altezza da terra (centro del passo)	m2	mm	17-137
Raggio di sterzata	Wa	mm	1450
Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 1000x1200 trasversalmente	Ast	mm	2286
Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 800x1200 in lunghezza	Ast	mm	2224
PESO			
Peso di servizio		Kg	740/7609775
Caricamento dell'asse (carico ant/post.)		Kg	814/1146
Caricamento dell'asse (scarico ant/post.)		Kg	235/525
RUOTA E PNEUMATICO			
Tipo di gomme (ant/post)			Poliuretano
Battistrada anteriore	b10	mm	523
Battistrada posteriore	b11	mm	390
Numero ruote ant/post (x=ruote motrici)			1x+1 / 4
Dimensioni pneumatici (ant/post)	Ø		195x70 / 80x70
Dimensioni ruote aggiuntive	Ø		150x60
PRESTAZIONI			
Pendenza massima superabile (carico/scarico)	%		6 / 15
Velocità di transito (carico/scarico)	Km/h		4.5/5.0
Velocità di sollevamento (carico/scarico)	m/s		0.11/0.14
Velocità di abbassamento (carico/scarico)	m/s		0.12/0.12
Freno di servizio			Elettromagnetico
MOTORE e BATTERIA			
Alimentazione motore di azionamento (S2-60min)	kW		0.65 (DC)
Alimentazione motore di sollevamento (S3-15%)	kW		2.2
Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah		2X12/105 (GEL)
Peso batteria	Kg		60.8 (70)
Livello di rumorosità	dB(A)		70