



**PT 16/20 L**

**TRANSPALLET ELETTRICO A  
BASSO SOLLEVAMENTO**



- Staccatore agile, leggero e semplice da usare.
- Presenza del pulsante di emergenza per interrompere l'alimentazione.
- Cilindri idraulici e circuiti di alta qualità garantiscono un lavoro stabile e affidabile.
- Il caricatore esterno evita i danni causati dalle vibrazioni durante il funzionamento del carrello.

## TRANSPALLET ELETTRICO A BASSO SOLLEVAMENTO **PT 16/20 L**

DATI DEL PRODUTTORE E SPECIFICHE TECNICHE				
CARATTERISTICHE				
1.1	Produttore		<b>LUGLI</b>	
1.2	Modello		<b>PT16L</b>	<b>PT20L</b>
1.3	Operatore		In accompagnamento	
1.4	Alimentatore		Elettrico	
1.5	Portata nominale	Q (Kg)	1600	2000
1.6	Baricentro	C (mm)	600	
1.7	Baricentro	x (mm)	892	
1.8	Interasse	y (mm)	1261	1327
1.9	Peso netto	Kg	445	535
1.10	Asse frontale carico ant / post	Kg	715/1330	855/1680
1.11	Asse frontale scarico ant / post	Kg	345/100	415/120
RUOTE				
2.1	Tipo di ruote		Poliuretano (PU)	
2.2	Misura pneumatici anteriori	Ø (mm)	Ø 230x70	
2.3	Misura pneumatici posteriori	Ø (mm)	Ø 84x84	
2.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Ø (mm)	Ø 100x40	
2.3	Battistrada anteriore	b10 (mm)	510	
2.4	Battistrada posteriore	b11 (mm)	367/512	
2.5	Numero ruote ant / post. (X= ruote motrici)		1x+2/4	
DIMENSIONI				
3.1	Sollevamento	h3 (mm)	120	
3.2	Altezza timone in posizione di marcia min/max	h14 (mm)	800/1335	
3.3	Altezza abbassato	h13 (mm)	85	
3.4	Lunghezza totale	l1 (mm)	1670	1735
3.5	Lunghezza senza forche	l2 (mm)	520	595
3.6	Altezza totale	b1 (mm)	729	
3.7	Dimensione forche	s/e/l (mm)	60/173/1150	
3.8	Distanza forche-braccio	b5 (mm)	540/685	
3.9	Altezza da terra, dal centro della ruota	m2 (mm)	25	
3.10	Larghezza della corsia con pallet 800x1200 mm x la largh.	Ast (mm)	1885	1955
3.11	Larghezza della corsia con pallet 800x1200 mm x la lung.	Ast (mm)	1935	2005
3.12	Raggio di sterzata minimo	Wa (mm)	1440	1490
PRESTAZIONI				
4.1	Velocità di viaggio carico/scarico	km/h	5.7/6.0	
4.2	Velocità di sollevamento carico/scarico	m/s	0.025/0.035	0.022/0.030
4.3	Velocità di abbassamento carico/scarico	m/s	0.035/0.030	0.035/0.035
4.4	Pendenza massima carico/scarico	%	8/15	
4.5	Freno di servizio		Elettromagnetico	
MOTORE E BATTERIA				
5.1	Potenza del motore di azionamento	kW	1.3	
5.2	Potenza del motore di sollevamento	kW	0.8	
5.3	Batteria DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no		2VBS	2PZS
5.4	Capacità della batteria	V/Ah	160	210
5.5	Peso della batteria	Kg	150	215
5.6	Consumo energetico	kWh/h	0.44	0.39
5.7	Tipo di controllo dell'azionamento		AC	
5.8	Livello di rumorosità EN12053	dB(A)	67	69

