

LUGLI



warehouseseries

Il **PS12-16-20N** è uno stoccatore elettrico a forche ricoprenti con capacità di carico di 1200-1600-2000 Kg e un baricentro di 600 mm; è costruito con materiali ad altissima resistenza per garantire massima stabilità strutturale e precisione.

PS12-16-20N

STOCCATORE ELETTRICO A FORCHE RICOPRENTI



Tecnologia tedesca AC

Grazie al potente motore Schabmueller senza manutenzione, in combinazione con il cambio Kordel ed il freno Intorq rendono questo carrello il massimo delle prestazioni e bassissimi costi di gestione.



Controller Zapi

I controller di guida e dello sterzo sono prodotti da Zapi (Italia), il marchio europeo leader con una storia nel settore, che fornisce una soluzione estremamente affidabile e flessibile con un alto livello di prestazioni del sistema di controllo.



Struttura rinforzata

Le coperture con spessore di 8 mm garantiscono una maggiore robustezza e resistenza del telaio anche in caso di collisione con altri oggetti. Il coperchio della batteria in acciaio contribuisce a fornire un'ulteriore protezione.

Sollevamento e abbassamento proporzionale elettronico

Il sistema di controllo elettronico del sollevamento proporzionale assicura un posizionamento accurato nelle operazioni di accatastamento in ogni altezza di sollevamento.

Con l'utilizzo di montanti alti il sistema dà il massimo delle performance.



CANBUS technology

La tecnologia CANBUS è un sistema di cablaggio digitale che rende le regolazioni di uso e manutenzione del carrello immediata e funzionale.



Batterie al litio

Tutti i modelli possono essere equipaggiati con batterie al litio. L'utilizzo della soluzione al litio di HELI ti consentirà di beneficiare dei vantaggi quali: ricarica rapida, manutenzione free, diagnosi intelligente dello stato della batteria, riduzione dei costi generali e una maggiore durata delle batterie.

PS12-16-20N

STOCCATORE ELETTRICO A FORCHE RICOPRENTI

Specifiche montante

Denominazione	Altezza montante abbassato h1 (mm)	Altezza alzata libera h2 (mm)	Altezza sollevamento h2 (mm)	Altezza montante esteso h3 (mm)	Altezza sollevamento + altezza forche h3+h3 (mm)
PS12N					
Montante 2 stadi	1958	—	2900	3380	2920
	2108	—	3200	3680	3220
	2308	—	3600	4080	3620
Montante 2 stadi GAL (grande alzata libera)	1958	1410	2900	3380	2920
	2108	1560	3200	3680	3220
	2308	1760	3600	4080	3620
PS16N					
Montante 2 stadi	1958	—	2900	3380	2920
	2108	—	3200	3680	3220
	2308	—	3600	4080	3620
Montante 2 stadi GAL (grande alzata libera)	1958	1410	2900	3380	2920
	2108	1560	3200	3680	3220
	2308	1760	3600	4080	3620
Montante 3 stadi	2008	—	4300	—	4320
	2108	—	4600	5080	4620
	2308	—	4600	5080	4620
Montante 3 stadi GAL (grande alzata libera)	1708	1120	3330	3680	3420
	1908	1320	3930	4480	4020
	2008	1420	4230	4780	4320
	2108	1520	4530	5080	4620
	2343	1756	5230	5780	5320
	2410	1800	5430	6110	5520
PS20N					
Montante 2 stadi	2078	—	2830	3500	2920
	2228	—	3130	3800	3220
	2428	—	3530	4200	3620
Montante 2 stadi GAL (grande alzata libera)	1978	1310	2630	3300	2720
	2078	1410	2930	3500	2920
	2228	1560	3130	3800	3220
Montante 3 stadi	2128	—	4230	4900	4320
	2228	—	4530	5200	4620
	2428	—	4530	5200	4620
Montante 3 stadi GAL (grande alzata libera)	1978	1310	3930	4600	4020
	2128	1420	4230	4900	4320
	2228	1520	4530	5200	4620



Specifiche standard

Specifiche		PS 12N (3600)	PS 16N (5500)	PS 20N (4600)
1.2	Modello			
1.3	Alimentazione		Batteria	
1.4	Tipo di operatore		In accompagnamento	
1.5	Capacità di carico / carico nominale	Q(t)	1.6	2.0
1.6	Baricentro	c(mm)	600	
1.8	Distanza carico, interasse motore forche	x(mm)	647	
1.9	Interasse	Y(mm)	1215	1327
2.1	Peso di servizio	kg	1080	1620
2.2	Asse di carico / carico antipost	kg	860/1420	1040/1940
2.3	Asse di carico / scarico antipost	kg	750/300	890/440
3.1	Pneumatici		Poliuretano (PU)	
3.2	Misura pneumatici anteriori	Øx w (mm)	Ø230x70	
3.3	Misura pneumatici posteriori	Øx w (mm)	Ø85x75	
3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	Øx w (mm)	Ø150x54	
3.5	Numero di ruote antipost (x=ruote motrici)		1x+1/4	
3.6	Traccia anteriore	b10mm	510	
3.7	Traccia posteriore	b11 (mm)	390/505	
4.2	Altezza montante abbassato	h1 (mm)	2308	2410
4.3	Altezza alzata libera	h2 (mm)	1760	2820
4.4	Altezza sollevamento	h3 (mm)	3530	5340
4.5	Altezza montante massima estensione	h4 (mm)	4088	6110
4.9	Altezza timone in posizione di marcia min/max	h14mm	950/1350	
4.15	Altezza con forche abbassate	h13mm	90	
4.19	Lunghezza complessiva	l1mm	1855 ¹⁾	1896 ¹⁾
4.20	Lunghezza senza forche	l2mm	705 ¹⁾	746 ¹⁾
4.21	Larghezza complessiva	b1mm	790	
4.22	Dimensione forche	LxPxH (mm)	60/180/1150	
4.25	Distanza tra le forche	b5 (mm)	570/385	
4.32	Altezza da terra / baricentro	m2mm	28	28
4.33	Larghezza del corridoio con pallet 1000x1200 trasversale	Ast (mm)	2285 ¹⁾	2325 ¹⁾
4.34	Larghezza del corridoio con pallet 800x1200 longitudinale	Ast1 (mm)	2250 ¹⁾	2290 ¹⁾
4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	1380 ¹⁾	1420 ¹⁾
5.1	Velocità di avanzamento carico / scarico	km/h	7.0/8.0	6.0/7.0
5.2	Velocità sollevamento carico / scarico	m/s	0.09/0.14	0.13/0.20
5.3	Velocità di abbassamento carico / scarico	m/s	0.25/0.20	0.28/0.23
5.8	Pendenza superabile carico / scarico	%	6/12	6/12
5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	
6.1	Assorbimento motore in marcia, S2 60 min.	kW	1.4	1.4
6.2	Assorbimento motore in sollevamento, S3 4.5%	kW	1.5	3.2
6.3	Batteria acc. DIN 4353/35/36 A, B, C, no	2VBS	3VBS	3PZS
6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5	V/Ah	24/180	24/270
6.5	Peso batteria	kWh/h	175	230
6.6	Consumo energia acc. a ciclo VDI		0.95	1.34
8.1	Tipo controllo unità	dB(A)	AC-controllo velocità	
8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente acc. EN 12053		<70	

1) Con piattaforma compatta: +440 mm

warehouseseries