

CARRELLI ELEVATORI

E 60-70 L-Li

CARRELLO ELEVATORE  
ELETTRICO



**GI-CAR**

IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO



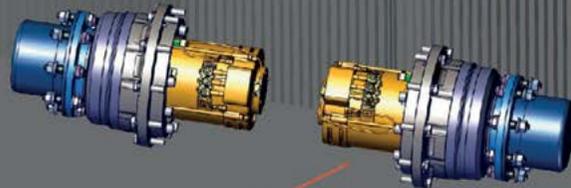
## COMPATIBILE CON IL SISTEMA, STILE UNICO

Invece di mostrare abilità, raggiungi obiettivi comuni.



### ENERGIA EFFICIENTE

Potente dual drive, eccellente capacità di arrampicata



La doppia potenza di azionamento, il motore e il riduttore del mozzo importati, forniscono una potenza elevata, migliorano ulteriormente la sicurezza e la stabilità del carrello.



Doppia pistola di ricarica, veloce ed efficiente



Di serie, il carrello elevatore a batteria al litio, è dotato di doppia pistola di carica, che riduce notevolmente i tempi di ricarica. Le batterie al litio hanno capacità ad alta densità e possono essere utilizzate e caricate in qualsiasi momento per realizzare un funzionamento efficiente e continuo per tutto il giorno.

Opzioni batteria al litio:

- Capacità 606 Ah (configurazione standard): può essere caricata per 8 ore alla volta, adatta a condizioni di carico leggero;
- Capacità 813Ah: una carica può soddisfare 8-9 ore di funzionamento, adatta a condizioni di lavoro standard.
- Capacità 1084 Ah: una carica, adatta per 9-10 ore di funzionamento, adatta per condizioni di carichi pesanti.



Il pulsante del freno di stazionamento con il modello a due colori è facile da usare

Il sistema di guida indipendente fornisce olio per la guida su richiesta e riduce il consumo di energia del carrello

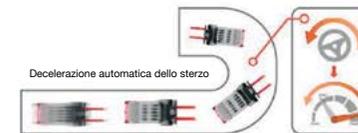
La luce a LED dell'interno carrello ad elevata luminosità, ha lunga durata e maggiore risparmio energetico

Le ruote anteriori sono dotate di pneumatici generali per una migliore capacità di carico

Pendenza 18%

### INTELLIGENTE E SICURO

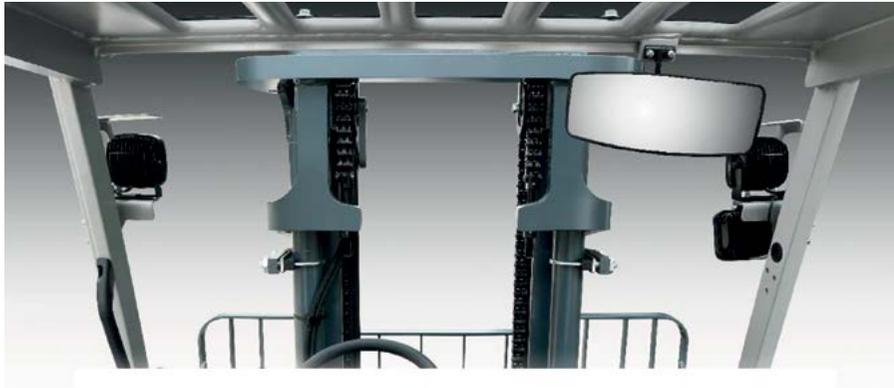
- Parcheggio automatico intelligente: il sistema frenante negativo ottimizzato e il parcheggio attivo in più applicazioni sono sicuri e facili, il che è sicuro e facile rimediare alle omissioni;
- Limite di velocità di svolta intelligente: funzione di limite di velocità attiva, equilibrio tra efficienza e sicurezza durante le svolte ad alta velocità;
- Buffer limite intelligente: l'induzione intelligente del sollevamento e dell'abbassamento del montante evita l'impatto limite ed è sicuro e confortevole;
- Protezione del funzionamento intelligente: un set completo di sistema OPS può evitare malfunzionamenti e garantire la sicurezza;
- Strategia di controllo intelligente: il controller dual core è in linea con i più recenti requisiti di sicurezza dell'UE.



La vista posteriore è ottimizzata e la sicurezza operativa è migliorata

Il sedile completamente sospeso è più comodo durante la guida

E 60-70 L-Li



## COMODO E COMPLETO

- Il montante ad ampia apertura offre una buona visibilità di guida, garantendo comfort e sicurezza per l'operatore
- Integra i vantaggi della piattaforma del carrello elevatore a combustione interna per rendere più confortevole lo spazio di guida.
- Pompa a ingranaggi silenziosa standard importata, che riduce notevolmente il rumore dell'orecchio.



- La configurazione opzionale del sistema di ammortizzazione di sicurezza intelligente attutisce l'operatore dagli effetti della guida su superfici irregolari ed è più comodo

### Riduzione delle vibrazioni

Durante la guida in condizioni di carico, l'impatto causato dalla superficie irregolare viene notevolmente assorbito e le vibrazioni vengono effettivamente ridotte.

### Vibrazioni e riduzione del rumore

Quando si guida sotto carico, il rumore d'impatto causato da una superficie irregolare è molto ridotto.

### Ridotto affaticamento alla guida

Durante l'operazione di arresto di emergenza durante il processo di abbassamento del carico, è possibile ridurre efficacemente le vibrazioni e l'affaticamento alla guida causati dall'impatto dell'inerzia e migliorare la sicurezza di guida.



- Il sistema di sterzo sincrono idraulico può regolare in modo intelligente l'offset del volante e dell'angolo della ruota e offre una sterzata precisa e una guida confortevole. (opzionale)
- Display a colori che può alternare tra cinese e inglese, visualizzare la velocità del camion, l'orario di lavoro, la carica della batteria, il codice di errore e altre informazioni.



## STABILE E AFFIDABILE

- Asse del motore e motore importati, stabili e affidabili.
  - Frenata sul bagnato sicura e affidabile.
  - Il design innovativo della struttura dell'albero aumenta la resistenza e la rigidità complessive.
  - Il design strutturale del grande serbatoio del carburante saldato migliora notevolmente la resistenza del telaio e la dissipazione del calore dell'olio idraulico.
- L'intero carrello può essere utilizzato alternativamente in celle frigorifere a -20°C per 6 ore e parcheggiato in celle frigorifere per 12 ore senza guasti e può continuare a lavorare.
- Il nuovo design dell'asse sterzante è sicuro e affidabile.



## CONVENIENTE E COMODO PER LA RIPARAZIONE

- La disposizione della cabina è ottimizzata, la batteria si trova direttamente sotto la sala macchine e l'angolo di apertura del cofano è ampio, il che facilita l'ispezione e la manutenzione quotidiana.
- Il controller è posizionato sul contrappeso, tenendo conto della dissipazione del calore e della comodità di manutenzione.
- Il cambio lato batteria è installato per un facile cambio tra batteria al piombo e batteria al litio in base alle esigenze di diversi clienti e occasioni.



### Sistema di gestione della flotta intelligente (edizione base domestica)

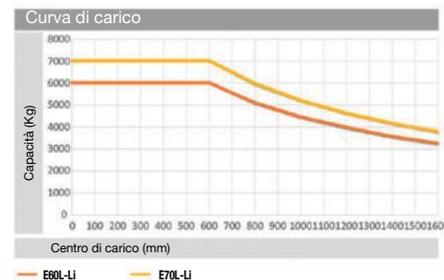
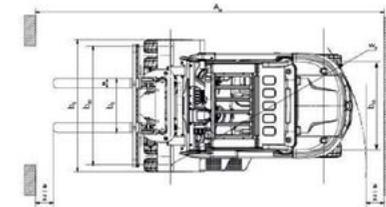
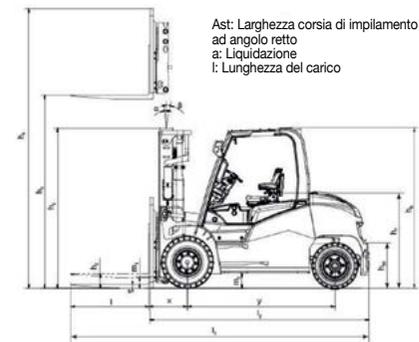
Posizionamento del veicolo	Modulo statistiche
Diagnosi a distanza	Gestione del veicolo
Monitoraggio remoto	Identificazione (optional)
Promemoria di manutenzione	Controllo del peso (optional)
Gestione della batteria	Gestione delle collisioni (optional)



## DATI DEL PRODUTTORE E SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE				
1.01	Produttore		LUGLI	
1.02	Modello		E60L-LI	E70L-LI
1.03	Portata	Kg	6000	7000
1.04	Baricentro	mm	600	
1.05	Alimentazione		Elettrico	Elettrico
1.06	Operatore		Operatore seduto	
1.07	Distanza di carico, centro dell'asse motore alla forcella	x	600	605
1.08	Passo	y	2305	
DIMENSIONI				
2.01	Altezza da terra delle forche	m1 mm	160	
2.02	Altezza da terra (centro del passo)	m2 mm	239	229
2.03	Altezza (montante abbassato)	h1 mm	2480	
2.04	Altezza massima estesa	h4 mm	4460	
2.05	Alzata libera	h2 mm	165	
2.06	Alzata di sollevamento standard	h3 mm	3000	
2.07	Altezza del sedile relativa al SIP	h7 mm	1460	
2.08	Altezza del gancio di traino	h10 mm	470	
2.09	Altezza del tettuccio di protezione	h6 mm	2500	2491
2.10	Lunghezza complessiva con forche	l1 mm	4657	4662
2.11	Lunghezza complessiva senza forche	l2 mm	3437	3442
2.12	Larghezza complessiva	b1 mm	2045	
2.13	Larghezza forche (min/max)	b5 mm	1845/300	
2.14	Raggio di sterzata esterno minimo	Wa mm	3050	
2.15	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 1000x1200 trasversalmente	Ast mm	4845	4850
2.16	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 800x1200 in lunghezza	Ast mm	5045	5050
2.17	Angolo di inclinazione (ant/post)	$\alpha/\beta$ (°)	6°/10°	
2.18	Dimensione forche	s/e/l mm	60x150x1220	65x150x1220
2.19	Portaforche secondo normativa ISO2328		4A	
PESO				
3.01	Peso totale (con/senza, batteria)	Kg	9720/9170	10330/9780
3.02	Caricamento dell'asse (carico ant/post.)	Kg	15280/1340	15730/2000
3.03	Caricamento dell'asse (scarico ant/post.)	Kg	4750/4970	4880/5450
RUOTA E PNEUMATICO				
4.01	Tipo di gomme (ant/post)		Pneumatici solidi	
4.02	Battistrada (ant/post)	(b10/b11) mm	1567/1370	
4.03	Numero ruote (ant/post (x=ruote motrici))		4/x2	
4.04	Dimensioni pneumatici (ant/post)		8.25-15/250-15	

PRESTAZIONI				
Modello		E60L-LI	E70L-LI	
Forza trazione massima (carico/scarico)	N	35000	37000	
Pendenza massima superabile (carico/scarico)	%	19	18	
Velocità di transito (carico/scarico)	Km/h	15/16		
Tempo di accelerazione (10m) (carico/scarico)	s	4,9/5,5		
Velocità di sollevamento (carico/scarico)	m/s	0.35/0.46	0.32/0.46	
Velocità di abbassamento (carico/scarico)	m/s	0.46/0.45	0.48/0.45	
MOTORE				
Potenza nominale 60 min.	kW	2x17.1		
Potenza sollevamento 15 min.	kW	2x26.5		
Guida in modalità controllata		MOSFET/AC	MOSFET/AC	
Sollevamento in modalità controllata		MOSFET/AC	MOSFET/AC	
Freno di servizio / freno di stazionamento		Idraulico		
Pressione di scarico	Mpa	21	21	
BATTERIA LITIO				
Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	80/606	80/606	
Peso batteria (min./max)	Kg	600	600	



NOTA:  
L'asse verticale indica la capacità di carico e l'asse orizzontale indica il baricentro del carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche alla gravità del carico standard. Il carico standard indica un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm.  
Quando l'albero è inclinato in avanti, utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico sarà ridotta. La capacità di carico del montante standard a baricentro di carico diverso può essere nota da questo diagramma di carico.

MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ								
Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 600mm) (Kg)		Altezza MAX montante (forca a terra) 60 - 70	Alzata libera (con schienale) 60 - 70	Peso operativo (Kg)		Angolo di inclinazione del montante (°) α/β
		E60L-Li	E70L-Li			E60L-Li	E70L-Li	
M220	2200	6000	7000	2080	165	9600	10210	6° - 10°
M250	2500	6000	7000	2230	165	9640	10250	6° - 10°
M270	2700	6000	7000	2330	165	9670	10280	6° - 10°
M300	3000	6000	7000	2480	165	9720	10330	6° - 10°
M330	3300	6000	7000	2630	165	9750	10360	6° - 10°
M350	3500	6000	7000	2730	165	9780	10390	6° - 10°
M400	4000	6000	7000	3030	165	9960	10570	6° - 10°
M425	4250	6000	7000	3155	165	9990	10600	6° - 10°
M450	4500	6000	7000	3280	165	10020	10630	6° - 5°
M475	4750	6000	7000	3405	165	10060	10670	6° - 5°
M500	5000	6000	7000	3530	165	10090	10700	6° - 5°
M550	5500	5900	6800	3830	165	10270	10880	6° - 5°
M600	6000	5600	6600	4080	165	10330	10940	6° - 5°

MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ 2 STADI - DUPLEX GAL								
Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 600mm) (Kg)		Altezza MAX montante (forca a terra) 60 - 70	Alzata libera (con schienale) 60 - 70	Peso operativo (Kg)		Angolo di inclinazione del montante (°) α/β
		E60L-Li	E70L-Li			E60L-Li	E70L-Li	
ZM220	2200	6000	7000	2060	710	9700	10340	6° - 10°
ZM250	2500	6000	7000	2210	860	9745	10385	6° - 10°
ZM270	2700	6000	7000	2310	960	9780	10420	6° - 10°
ZM300	3000	6000	7000	2460	1110	9835	10475	6° - 10°
ZM330	3300	6000	7000	2610	1260	9870	10510	6° - 10°
ZM350	3500	6000	7000	2710	1360	9905	10545	6° - 10°
ZM400	4000	6000	7000	3010	1660	10090	10730	6° - 10°
ZM425	4250	6000	7000	3135	1785	10125	10765	6° - 10°
ZM450	4500	6000	7000	3260	1910	10160	10800	6° - 10°
ZM475	4750	6000	7000	3385	2035	10205	10845	6° - 5°
ZM500	5000	6000	7000	3510	2160	10240	10880	6° - 5°
ZM550	5500	5900	6800	3810	2460	10425	11065	6° - 5°
ZM600	6000	5600	6600	4060	2710	10490	11130	6° - 5°

NOTE: Altezza di sollevamento libera senza schienale, 6t: +340mm; 7t: +180mm

MONTANTE 3 STADI - TRIPLEX GAL								
Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 600mm) (Kg)		Altezza MAX montante H1 60 - 70	Altezza alzata libera 60 - 70	Peso operativo (Kg)		Angolo di inclinazione del montante (°) α/β
		E60L-Li	E70L-Li			E60L-Li	E70L-Li	
ZSM360	3600	5750	6350	2335	920	9890	10500	6° - 5°
ZSM400	4000	5750	6350	2460	1045	9950	10560	6° - 5°
ZSM435	4350	5750	6350	2585	1170	10000	10610	6° - 5°
ZSM450	4500	5750	6350	2635	1220	10030	10640	6° - 5°
ZSM480	4800	5750	6350	2740	1325	10080	10690	6° - 5°
ZSM500	5000	5750	6350	2805	1390	10110	10720	6° - 5°
ZSM540	5400	5450	6150	2940	1525	10170	10780	6° - 5°
ZSM600	6000	5150	5750	3135	1720	10260	10870	6° - 5°
ZSM650	6500	4650	5150	3405	1990	10340	10950	6° - 5°
ZSM700	7000	4150	4650	3510	2095	10420	11030	6° - 5°

NOTE: Altezza di sollevamento libera senza schienale, 6t: +340mm; 7t: +180mm

## CONFRONTO DEI COSTI OPERATIVI: Carrello elevatore con batteria al litio vs. carrello con batteria al piombo vs. carrello con combustione interna

I vantaggi più evidenti, sia nel costo che nel ciclo di vita, sono quelli che fanno riferimento ai carrelli elevatori con batteria al litio. Rispetto al carrello elevatore a combustione interna, il carrello elevatore a batteria al litio presenta i vantaggi di assenza di rumore, nessun inquinamento, poche vibrazioni e funzionamento semplice. Rispetto al carrello elevatore con batteria al piombo, il carrello elevatore con batteria al litio ha le caratteristiche di ricarica rapida e in qualsiasi momento, il che è più adatto per il funzionamento su più turni. Inoltre, il carrello elevatore a batteria al litio è esente da manutenzione, offre un'elevata efficienza di conversione della potenza e un costo economico.



## VANTAGGI DELLA BATTERIA AL LITIO



- Il carrello ha una batteria al litio fosfato di ferro utilizzata da un gran numero di veicoli commerciali;
- Il modulo della batteria adotta un telaio in lamiera di alluminio, che è solido, leggero e ha un buon effetto di dissipazione del calore;
- Ricarica rapida: la ricarica rapida rende possibile il funzionamento senza interruzioni del carrello e può essere ricaricata completamente in 2 ore;
- Alta efficienza e sicurezza: l'efficienza di carica e scarica fino al 98% e la temperatura del runaway termico è superiore a 600°C;
- Adattabilità alle basse temperature: la configurazione standard della funzione di riscaldamento garantisce il normale funzionamento dell'ambiente a basse temperature;
- Lunga durata: i normali cicli di carica e scarica sono più di 4000 volte o 5 anni e il tasso di ritenzione della capacità è superiore al 75%;
- Esente da manutenzione: la batteria non necessita di manutenzione manuale e non necessita di aggiunta di elettrolita di acqua distillata;
- Verde e pulito: nessun inquinamento e zero emissioni.