

CARRELLI ELEVATORI

E 15-18-20  
25-30-35 L-HLi /  
38 L-MLi

CARRELLO ELEVATORE  
ELETTRICO



**LUGLI**

**GI-CAR**

IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO



E 15-18-20-25-30-35 L-HLi / 38 L-MLi

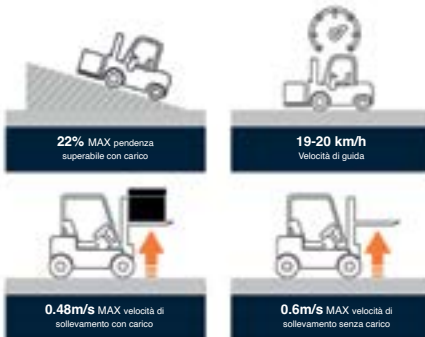
La nuova serie di  
carrelli elevatori al litio non ha  
paura di nulla.  
**LA TUA SCELTA MIGLIORE.**



E 15-18-20-25-30-35 L-HLi / 38 L-MLi

## PRESTAZIONI POTENTI ALTA EFFICIENZA

La configurazione H-M è paragonabile ai carrelli a combustione interna in termini di prestazioni.



## INTELLIGENTE E SICURO FACILE IN TUTTI GLI ASPETTI

- Decelerazione dello sterzo: la decelerazione dello sterzo automatico riduce il rischio di ribaltamento;
- Sterzo avviato dal volante: il volante può avviare direttamente la funzione di sterzo e fornisce la quantità di olio necessaria in base alla velocità del volante;
- Schermo a colori: opzioni bilingue (CN/EN), informazioni complete sul veicolo a colpo d'occhio;
- Modalità PES a tre velocità: scegli più modalità di velocità in base alle condizioni di lavoro, garantisce l'efficienza del lavoro;
- Impugnatura posteriore con interruttore clacson per una retromarcia più sicura;
- La batteria al litio viene riscaldata automaticamente a bassa temperatura, con un'eccellente adattabilità alle basse temperature.



## DESIGN ERGONOMICO OTTIMIZZATO MIGLIOR COMFORT DI GUIDA



- Montante ottimizzato e tettuccio di protezione pressato per una migliore visibilità e sicurezza.
- La coppia di sterzo ultra bassa e il funzionamento più leggero dello sterzo riducono l'affaticamento alla guida.



E 15-18-20-25-30-35 L-HLi / 38 L-MLi



**Pendenza 20%**

## ALTA QUALITÀ E ALTA AFFIDABILITÀ

L'asse motore integrato in ghisa e il cast rinforzato l'assale sterzante è stato dimostrato sul mercato e sono maturi e affidabili. Il design dell'ottimizzazione della forza dell'albero migliora le prestazioni complessive e garantisce efficacemente la sicurezza operativa.



### CONFRONTO DEI COSTI OPERATIVI:

**Carrello elevatore con batteria al litio vs. carrello con batteria al piombo vs. carrello con combustione interna**

I vantaggi più evidenti, sia nel costo che nel ciclo di vita, sono quelli che fanno riferimento ai carrelli elevatori con batteria al litio. Rispetto al carrello elevatore a combustione interna, il carrello elevatore a batteria al litio presenta i vantaggi di assenza di rumore, nessun inquinamento, poche vibrazioni e funzionamento semplice. Rispetto al carrello elevatore con batteria al piombo, il carrello elevatore con batteria al litio ha le caratteristiche di ricarica rapida e in qualsiasi momento, il che è più adatto per il funzionamento su più turni. Inoltre, il carrello elevatore a batteria al litio è esente da manutenzione, offre un'elevata efficienza di conversione della potenza e un costo economico.



### TESTATO IN AMBIENTI OPERATIVI DIFFICILI



Test di impermeabilità IPx4: 5000 litri di pioggia in 15 minuti sul veicolo che continuano a funzionare senza guasti.

Test di guida: dopo 10 min il veicolo non presenta guasti (profondità dell'acqua 200 mm).

Il veicolo può essere utilizzato alternativamente in celle frigorifera a -20°C per 6 ore e parcheggiato in celle frigorifera per 12 ore senza guasti e può continuare a lavorare.

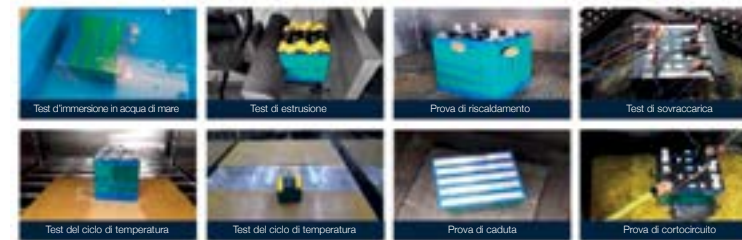
Il carrello ha superato il test di simulazione di una strada accidentata.

### CHECKPOINTS CENTRALIZZATI, FACILE MANUTENZIONE



Il design elettrico è concentrato sulla parte superiore della batteria al litio e i punti di manutenzione sono centralizzati, il che è conveniente per l'ispezione e la manutenzione.

### VANTAGGI DELLA BATTERIA AL LITIO



- Il carrello ha una batteria al litio forata di ferro utilizzata da un gran numero di veicoli commerciali;
- Il modulo della batteria adotta un telaio in lamiera di alluminio, che è solido, leggero e ha un buon effetto di dissipazione del calore;
- Ricarica rapida: la ricarica rapida rende possibile il funzionamento senza interruzioni del carrello e può essere ricaricata completamente in 2 ore;
- Alta efficienza e sicurezza: l'efficienza di carica e scarica fino al 98% e la temperatura del runaway termico è superiore a 600°C;
- Adattabilità alle basse temperature: la configurazione standard della funzione di riscaldamento garantisce il normale funzionamento dell'ambiente a bassa temperatura;
- Lunga durata: i normali cicli di carica e scarica sono più di 4000 volte o 5 anni e il tasso di ritenzione della capacità è superiore al 75%;
- Esente da manutenzione: la batteria non necessita di manutenzione manuale e non necessita di aggiunta di elettrolita di acqua distillata;
- Verde e pulito: nessun inquinamento e zero emissioni.

## E 15-18-20-25-30-35 L-HLI / 38 L-MLI

### DATI DEL PRODUTTORE E SPECIFICHE TECNICHE

#### SPECIFICHE

1.01	Produttore		LUGLI						
1.02	Modello		E15L-HLI	E18L-HLI	E20L-HLI	E25L-HLI	E30L-HLI	E35L-HLI	E38L-HLI
1.03	Portata	Kg	1500	1800	2000	2500	3000	3500	3800
1.04	Baricentro	mm	500	500	500	500	500	500	500
1.05	Alimentazione		Batteria al Litio						
1.06	Operatore		Operatore seduto						
1.07	Distanza di carico, centro dell'asse motore alla forcella	x	409	409	460	460	477	482	482
1.08	Passo	y	1410	1410	1650	1650	1750	1750	1780

#### DIMENSIONI

2.01	Altezza da terra delle forche	m1	mm	110	110	115	115	130	130	130
2.02	Altezza da terra (centro del passo)	m2	mm	120	120	130	130	140	140	140
2.03	Altezza (montante abbassato)	h1	mm	1995	1995	2000	2000	2070	2120	2180
2.04	Altezza massima estesa	h4	mm	4014	4014	4030	4030	4217	4217	4217
2.05	Alzata libera	h2	mm	155	155	150	150	155	160	160
2.06	Alzata di sollevamento standard	h3	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
2.07	Altezza del sedile relativa al SIP	h7	mm	1110	1110	1140	1140	1150	1150	1150
2.08	Altezza del gancio di traino	h10	mm	260	260	290	290	320	320	320
2.09	Altezza del tettuccio di protezione	h6	mm	2140	2140	2170	2170	2180	2180	2180
2.10	Lunghezza complessiva con forche	l1	mm	3060	3060	3352	3502	3639	3644	3692
2.11	Lunghezza complessiva senza forche	l2	mm	2140	2140	2432	2432	2569	2574	2622
2.12	Larghezza complessiva	b1	mm	1120	1120	1160	1160	1225	1225	1392
2.13	Larghezza forche (min/max)	b5	mm	960/200	960/200	1030/250	1030/250	1060/250	1060/250	1060/250
2.14	Raggio di sterzata esterno minimo	Wa	mm	1860	1860	2070	2070	2215	2215	2250
2.15	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 1000x1200 trasversalmente	Ast	mm	3469	3469	3710	3710	3892	3897	3932
2.16	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 800x1200 in lunghezza	Ast	mm	3669	3669	3910	3910	4092	4097	4132
2.17	Angolo di inclinazione (ant/post)	$\alpha/\beta$	(°)	6/10	6/10	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
2.18	Dimensione forche	s/el	mm	35x100x920	35x100x920	40x122x920	40x122x1070	45x125x1070	50x125x1070	50x125x1070
2.19	Portaforche secondo normativa ISO2328			2A			3A			

#### PESO

3.01	Peso totale (con/senza, batteria)	Kg	2950/2720	3180/2950	3570/3350	3960/3740	4580/4230	5000/4650	5300/4950
3.02	Caricamento dell'asse (carico ant/post.)	Kg	3810/640	4290/690	4960/610	5750/710	6730/850	7580/920	8128/972
3.03	Caricamento dell'asse (scarico ant/post.)	Kg	1340/1610	1330/1850	1760/1820	1800/2160	2050/2530	2112/2888	2228/3072

#### RUOTA E PNEUMATICO

4.01	Tipo di gomme (ant/post)		Pneumatici				Pneumatico solido			
4.02	Battistrada (ant/post)	(b10/b11)	mm	930/920	930/920	970/960	970/960	1000/970	1000/970	1080/970
4.03	Numero ruote ant/post (x=ruote motrici)			2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
4.04	Dimensioni pneumatici (anteriori)			6.5-10-12PR	6.5-10-12PR	7.00-12-14PR	7.00-12-14PR	28x9-15-14PR	28x9-15	28x12.5-15-24PR
4.05	Dimensioni pneumatici (posteriori)			16x6-8-10PR	16x6-8-10PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	200/50-10	200/50-10	200/50-10

#### PRESTAZIONI

5.01	Forza trazione massima (carico)	N	14000	14000	22500	22500	23500	23500	21500
5.02	Pendenza massima superabile (carico/scarico)	%	25/22	22/20	25/28	24/28	22/28	20/28	17/25
5.03	Velocità di transito (carico/scarico)	Km/h	19/20	19/20	19/20	19/20	19/20	19/20	17/18
5.04	Tempo di accelerazione (10m) (carico/scarico)	s	5.0/4.5	5.0/4.5	5.5/4.8	5.8/5.1	5.5/4.8	5.8/5.1	5.7/5
5.05	Velocità di sollevamento (carico/scarico)	m/s	0.54/0.6	0.5/0.6	0.49/0.6	0.47/0.6	0.48/0.6	0.44/0.54	0.39/0.51
5.06	Velocità di abbassamento (carico/scarico)	m/s	0.47/0.5	0.47/0.5	0.47/0.5	0.47/0.5	0.47/0.5	0.47/0.5	0.47/0.5

#### MOTORE

6.01	Alimentazione motore di azionamento (S2-60min)	kW	10	10	17	17	17	17	17
6.02	Alimentazione motore sollevamento (S3-15%)	kW	18	18	26	26	26	26	26
6.03	Guida in modalità controllata		MOSFET/AC						
6.04	Sollevamento in modalità controllata		MOSFET/AC						
6.05	Freno di servizio/freno di stazionamento		Idraulico/meccanico						
6.06	Pressione di scarico	Mpa	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5	22.5

#### BATTERIA LITIO

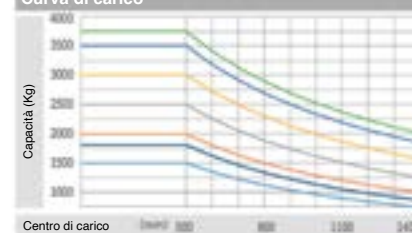
7.01	Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	80/202	80/202	80/271	80/271	80/404	80/404	80/346
7.02	Peso batteria	Kg	230	230	220	220	350	350	350



Ast: Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto  
a: Tolleranza  
l: Lunghezza del carico



#### Curva di carico



#### NOTA:

L'asse verticale indica la capacità di carico e l'asse orizzontale indica il baricentro del carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche alla gravità del carico standard. Il carico standard indica un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm. Quando l'albero è inclinato in avanti, utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico sarà ridotta. La capacità di carico del montante standard a baricentro di carico diverso può essere nota da questo diagramma di carico.

