

GI-CAR
IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO

**CARRELLI
ELEVATORI**

ITALIFT
CARRELLI ELEVATORI



warehouse**series**

Il PS12-16-20N è uno stoccatore elettrico a forche ricoprenti con capacità di carico di 1200-1600-2000 Kg e un baricentro di 600 mm; è costruito con materiali ad altissima resistenza per garantire massima stabilità strutturale e precisione.

PT20-25N

TRANSPALLET ELETTRICO A BASSO SOLLEVAMENTO



Tecnologia tedesca AC

Grazie al potente motore Schabmueller senza manutenzione in combinazione con il cambio Kordel ed il freno Intorq rendono questo carrello il massimo delle prestazioni e bassissimi costi di gestione.



Controller Zapi

I controller di guida e dello sterzo sono prodotti da Zapi (Italia), il marchio europeo leader con una storia nel settore, che fornisce una soluzione estremamente affidabile e flessibile con un alto livello di prestazioni del sistema di controllo.



Struttura rinforzata

Le coperture con spessore di 8 mm garantiscono una maggiore robustezza e resistenza del telaio anche in caso di collisione con altri oggetti. Il coperchio della batteria in acciaio contribuisce a fornire un'ulteriore protezione.

Sollevamento e abbassamento proporzionale elettronico

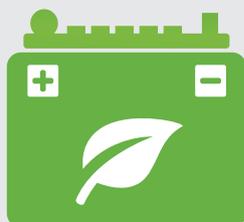
Il sistema di controllo elettronico del sollevamento proporzionale assicura un posizionamento accurato nelle operazioni di accatastamento in ogni altezza di sollevamento.

Con l'utilizzo di montanti alti il sistema dà il massimo delle performance.



CANBUS technology

La tecnologia CANBUS è un sistema di cablaggio digitale che rende le regolazioni di uso e manutenzione del carrello immediata e funzionale.

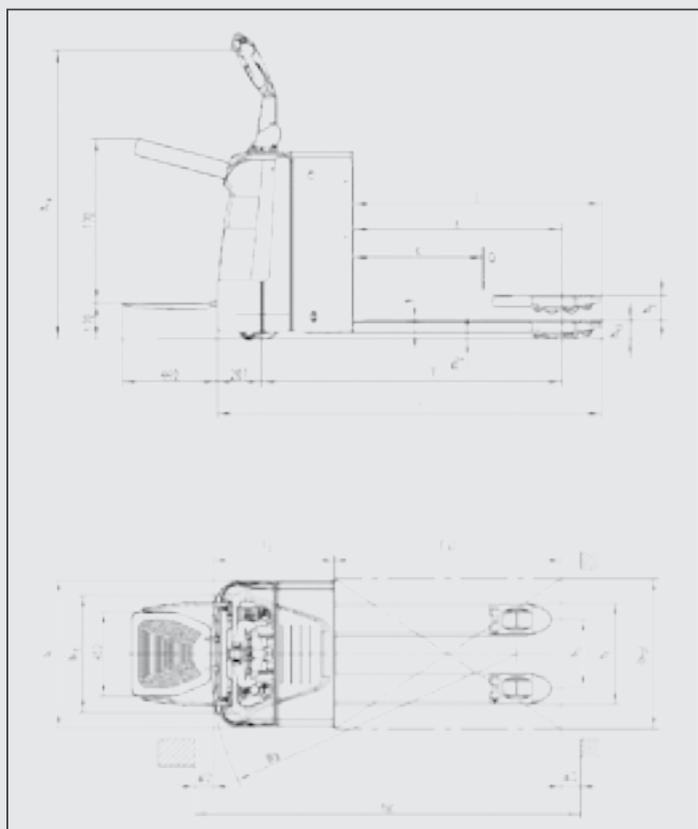


Batterie al litio

Tutti i modelli possono essere equipaggiati con batterie al litio. L'utilizzo della soluzione al litio di **Italift** ti consentirà di beneficiare dei vantaggi quali: ricarica rapida, manutenzione free, diagnosi intelligente dello stato della batteria, riduzione dei costi generali e una maggiore durata delle batterie.

PT20-25N

TRANSPALLET ELETTRICO A BASSO SOLLEVAMENTO



Specifiche standard

Specifiche		PT 20N		PT 25N	
		Batteria In accompagnamento			
1.2	Modello				
1.3	Alimentazione				
1.4	Tipo di operatore				
1.5	Capacità di carico / carico nominale	Q(t)	2.0		2.0
1.6	Baricentro	C (mm)	600		600
1.8	Distanza carico, interasse motore forche	x (mm)	892 ¹⁾		892 ¹⁾
1.9	Interasse	y (mm)	1330 ¹⁾		1435 ¹⁾
2.1	Peso di servizio	kg	650		820
2.2	Asse di carico / carico ant/post	kg	1110/1540		1370/1950
2.3	Asse di carico / scarico ant/post	kg	510/140		600/200
3.1	Pneumatici		Poliuretano (PU)		
3.2	Misura pneumatici anteriori	Ø x w (mm)	Ø 210x70		
3.3	Misura pneumatici posteriori	Ø x w (mm)	Ø 84x84		
3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	Ø x w (mm)	Ø100x40		
3.5	Numero di ruote ant/post (x=ruote motrici)		1x+2/4		
3.6	Traccia anteriore	b10 (mm)	560		
3.7	Traccia posteriore	b11 (mm)	367/512		
4.4	Altezza sollevamento	h3 (mm)	120		120
4.9	Altezza limone in posizione di marcia min/max	h14 (mm)	950/1350		950/1350
4.15	Altezza con forche abbassate	h13 (mm)	85		85
4.19	Lunghezza complessiva	l1 (mm)	1790 ²⁾		1895
4.20	Lunghezza senza forche	l2 (mm)	640 ²⁾		745 ¹⁾
4.21	Larghezza complessiva	b1 (mm)	790		790
4.22	Dimensione forche	LxPxH (mm)	55/173/1150		55/173/1150
4.25	Distanza tra le forche	b5 (mm)	540/685		540/685
4.32	Altezza da terra / baricentro	m2 (mm)	30		30
4.33	Larghezza del comòio con palleti 1000x1200 trasversale	Ast (mm)	2400 ³⁾		2505 ³⁾
4.34	Larghezza del comòio con palleti 800x1200 longitudinale	Ast (mm)	2290 ³⁾		2395 ³⁾
4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	1585 ³⁾		1690 ³⁾
5.1	Velocità di avanzamento carico / scarico	km/h	7.0/8.0		6.0/7.0
5.2	Velocità sollevamento carico / scarico	m/s	0.025/0.030		0.035/0.045
5.3	Velocità di abbassamento carico / scarico	m/s	0.030/0.025		0.045/0.050
5.8	Pendenza superabile carico / scarico	%	8/15		8/15
5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico		
6.1	Assorbimento motore in marcia, S2 60 min.	kW	1.4		1.4
6.2	Assorbimento motore in sollevamento, S3 4.5%	kW	0.8		2.2
6.3	Batteria acc. DIN 4353/35/36 A, B, C, no	/	/		/
6.4	Vollaggio batteria, capacità nominale K5	V/Ah	24/210 2PzS		24/350 3PzS
6.5	Peso batteria	kWh/h	185		285
6.8	Consumo energia acc. a ciclo VDI		0.86		0.90
8.1	Tipo controllo unità	dB(A)	AC-controllo velocità		
8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente acc. EN 12053		<70		

1) Sezione di carico abbassata: +65 mm 2) Rimozione della batteria lato largo: +30 mm
3) Con la piattaforma aperta: 440 mm 4) Con batteria 3VBS (fino a 270 Ah): y = 1290 mm; l2 = 600 mm;
Ast = 40 mm less; Wa = 40 mm less;

warehouse**series**