GI-CAR

IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO

CARRELLI ELEVATORI

ET 16-18-20 L-Li

CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO

GI-CAR
IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO

ET 16-18-20 L-Li

GI-CAR SRL • Via Eugenio Castellotti 28/32, 41053 Maranello (MO) • Tel 0536 944996
commerciale@gi-car.com **www.gi-car.com**

ET 16-18-20 L-Li

ALTE PRESTAZIONI GARANTISCONO UN'ELEVATA EFFICIENZA

I motori a doppia trazione della ruota anteriore forniscono più potenza.

16-17 km/h
Velocità di guida

22% MAX pendenza superabile con carico

0.45m/s MAX velocità di sollevamento con carico

0.6m/s MAX velocità di sollevamento senza carico

Buona capacità portante in posizione alta

CONFIGURAZIONE MULTIPLA, BASSO CONSUMO ENERGETICO

È dotato di un sistema di sterzo prioritario idraulico completo, alimentato a olio su richiesta, che riduce il consumo di energia del veicolo.

Il potenziometro angolare ad alta precisione rende lo sterzo più sensibile e preciso.

La luce a LED dell'intero carrello ha un'elevata luminosità, una lunga durata e un maggiore risparmio energetico.

Pneumatici solidi dedicati per il carrello elettrico a basso rotolamento riducono il consumo di resistenza alla guida.

PICCOLE DIMENSIONI, PIÙ ADATTABILITÀ

La larghezza ridotta del carrello è più adatta per l'applicazione in corsie strette;
L'asse sterzante ad ampio angolo rende il raggio di sterzata più piccolo e soddisfacente per le operazioni di carico e scarico in corsie strette.

RICARICA RAPIDA AD ALTA EFFICIENZA, DURATA ULTRA LUNGA

- Ricarica più rapida; la batteria al litio standard da 202 Ah ha una durata ultra lunga;
- L'elevata densità di energia e le caratteristiche di ricarica rapida della batteria al litio consentono di svolgere il funzionamento a tempo pieno senza interruzioni.

COMODITÀ E CONVENIENZA

Multifunctional Display (ZAPI)

Potente
Economico
Risparmio energetico

La modalità di prestazione multi-marcia può adattarsi a una varietà di condizioni di lavoro a piacimento

Specchietto retrovisore centrale

Sistema di parcheggio

Alimentazione USB

Cassettino porta oggetti

Montante ad ampia visuale

Spazioso

GI-CAR SRL • Via Eugenio Castellotti 28/32, 41053 Maranello (MO) • Tel 0536 944996
commerciale@gi-car.com **www.gi-car.com**

ET 16-18-20 L-Li

PROTEZIONE DI SICUREZZA INTELLIGENTE

Sistema di stabilizzazione intelligente: può regolare automaticamente l'angolo di inclinazione (configurazione con elettrovalvola) e la velocità dell'albero in base all'altezza di sollevamento e allo stato del carico. Migliorare l'elevata capacità portante e la sicurezza di accatastamento del veicolo;
Limite di velocità intelligente in diverse applicazioni: identificazione multi-scenario e bilanciamento intelligente del limite di velocità tra efficienza e sicurezza;
Tampone limite intelligente: l'induzione intelligente del sollevamento e dell'abbassamento dell'albero evita impatti estremi ed è sicura e confortevole;
Protezione del funzionamento intelligente: un set completo di sistemi OPS può evitare malfunzionamenti e garantire la sicurezza;
Strategia di controllo intelligente: il controller dual core è in linea con i più recenti requisiti di sicurezza dell'UE.
Decelerazione intelligente dello sterzo: la funzione di decelerazione automatica della svolta può ridurre il rischio di ribaltamento;
La batteria al litio che si riscalda automaticamente alle basse temperature ha un'eccellente adattabilità alle basse temperature.

QUALITÀ AFFIDABILE, FACILE MANUTENZIONE

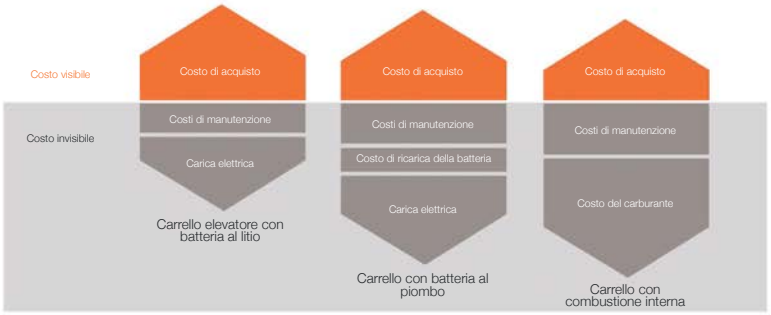
Questo carrello elevatore può funzionare in celle frigorifere a -20°C.
L' assale sterzante in ghisa rinforzata ottimizzato, ne garantiscono la sicurezza.

Doppio asse motore ZF, doppio motore AC, riduttore, differenziale, freno a disco raffreddato ad olio, alta efficienza, bassa rumorosità, esente da manutenzione, qualità affidabile.

CONFRONTO DEI COSTI OPERATIVI:

Carrello elevatore con batteria al litio vs. carrello con batteria al piombo vs. carrello con combustione interna

I vantaggi più evidenti, sia nel costo che nel ciclo di vita, sono quelli che fanno riferimento ai carrelli elevatori con batteria al litio.
Rispetto al carrello elevatore a combustione interna, il carrello elevatore a batteria al litio presenta i vantaggi di assenza di rumore, nessun inquinamento, poche vibrazioni e funzionamento semplice.
Rispetto al carrello elevatore con batteria al piombo, il carrello elevatore con batteria al litio ha le caratteristiche di ricarica rapida e in qualsiasi momento, il che è più adatto per il funzionamento su più turni.
Inoltre, il carrello elevatore a batteria al litio è esente da manutenzione, offre un'elevata efficienza di conversione della potenza e un costo economico.

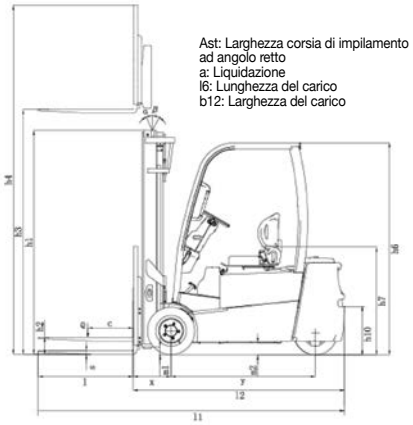


GI-CAR
IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO

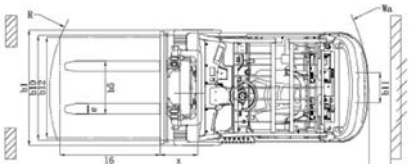
DATI DEL PRODUTTORE E SPECIFICHE TECNICHE

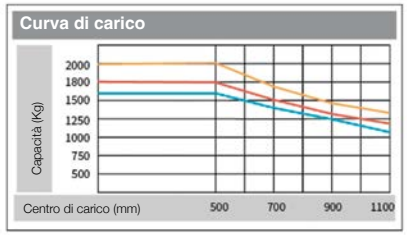
	SPECIFICHE					
1.01	Produttore			LUGLI		
1.02	Modello			ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li
1.03	Portata		Kg	1600	1800	2000
1.04	Baricentro		mm	500		
1.05	Alimentazione			Batteria al Litio		
1.06	Operatore			Operatore seduto		
1.07	Distanza di carico, centro dell'asse motore alla forcella		x	367	367	372
1.08	Passo		y	1292	1400	1400
	DIMENSIONI					
2.01	Altezza da terra (carico, tra il montante)	m1	mm	90		
2.02	Altezza da terra (centro del passo)	m2	mm	100		
2.03	Altezza massima di sollevamento	h1	mm	2175		
2.04	Altezza massima estesa	h4	mm	4039		
2.05	Alzata libera	h2	mm	90		
2.06	Alzata di sollevamento standard	h3	mm	3300		
2.07	Altezza del sedile	h7	mm	1047	1064	1064
2.08	Altezza del gancio di traino	h10	mm	375		
2.09	Altezza del tettuccio di protezione	h6	mm	2040		
2.10	Lunghezza complessiva con forche	l1	mm	2850	2970	2970
2.11	Lunghezza complessiva senza forche	l2	mm	1930	2055	2055
2.12	Larghezza complessiva	b1	mm	1060/1076	1060/1120	1060/1120
2.13	Larghezza forche (min/max)	b5	mm	960/200		
2.14	Raggio di sterzata esterno minimoa	Wa	mm	1545	1675	1675
2.15	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 1000x1200 trasversalmente	Ast	mm	3120	3245	3250
2.16	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 800x1200 in lunghezza	Ast	mm	3320	3445	3450
2.17	Angolo di inclinazione (ant/post)	α/β	(°)	5°/7°		
2.18	Dimensione forche	s/e/l	mm	35/100/920	35/100/920	40/122/920
2.19	Portaforche secondo normativa DIN standard			2A	2A	2A
	PESO					
3.01	Peso approssimativo totale		Kg	2935/2655	3225/2945	3330/3050
3.02	Caricamento dell'asse (carico ant/post.)		Kg	4035/500	4462/563	4738/545
3.03	Caricamento dell'asse (scarico ant/post.)		Kg	1335/1600	1496/1728	1545/1788
	RUOTA E PNEUMATICO					
4.01	Tipo di gomme (ant/post)			Pneumatici		
4.02	Battistrada (ant/post)	(b10/b11)	mm	920/198	928/248	928/245
4.03	Numero ruote (ant/post)			2x/2	2x/2	2x/2
4.04	Dimensioni pneumatici (ant/post)			18X7-8 / 140/55-9	200/50-10 / 140/55-9	200/50-10 / 140/55-9

PRESTAZIONI				
Modello		ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li
Forza trazione massima (carico/scarico)	N	17500/11200	18500/11500	18500/11500
Pendenza massima superabile (carico/scarico)	%	22/30		
Velocità di transito (carico/scarico)	Km/h	17/18		
Tempo di accelerazione (10m) (carico/scarico)	s	5.4/5		
Velocità di sollevamento (carico/scarico)	m/s	0.46/0.65	0.42/0.6	0.42/0.6
Velocità di abbassamento (carico/scarico)	m/s	0.55/0.5	0.55/0.5	0.55/0.5
MOTORE				
Potenza nominale 60 min.	kW	5.5x2		
Potenza sollevamento 15 min.	kW	14		
Guida in modalità controllata		MOSFET/AC		
Sollevamento in modalità controllata		MOSFET/AC		
Freno di servizio / freno di stazionamento		Idraulico/Idraulico (automatico)		
Pressione di scarico	Mpa	17.5		
BATTERIA LITIO				
Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	80/202		
Peso batteria (min./max)	Kg	260/320		



Ast: Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto
a: Liquidazione
l6: Lunghezza del carico
b12: Larghezza del carico





NOTA:
L'asse verticale indica la capacità di carico e l'asse orizzontale indica il baricentro del carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche alla gravità del carico standard. Il carico standard indica un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm.
Quando l'albero è inclinato in avanti, utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico sarà ridotta. La capacità di carico del montante standard a baricentro di carico diverso può essere nota da questo diagramma di carico.

GI-CAR SRL • Via Eugenio Castellotti 28/32, 41053 Maranello (MO) • Tel 0536 944996
commerciale@gi-car.com **www.gi-car.com**

GI-CAR
IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO

MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ

Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 500mm)			Altezza MAX montante (forca a terra)	Peso operativo (Kg)			Angolo di inclinazione (°) α/β
		ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li	1.6-2t	ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li	
M200	2000	1600	1800	2000	1525	2863	3144	3249	5°- 7°
M250	2500	1600	1800	2000	1775	2890	3181	3286	5°- 7°
M300	3000	1600	1800	2000	2025	2909	3209	3314	5°- 7°
M330	3300	1600	1800	2000	2175	2935	3225	3330	5°- 7°
M350	3500	1600	1750	2000	2275	2936	3236	3341	5°- 7°
M370	3700	1600	1750	2000	2375	2947	3247	3352	5°- 7°
M400	4000	1600	1750	1950	2575	2990	3290	3395	3°- 5°
M425	4250	1600	1750	1900	2700	3033	3333	3438	3°- 5°
M450	4500	1500	1700	1850	2825	3048	3348	3453	3°- 5°
M500	5000	1400	1600	1700	3075	3079	3379	3484	3°- 5°

MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ 2 STADI - DUPLEX GAL

Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 500mm)			Altezza MAX montante (forca a terra)	Altezza alzata libera (con schienale)	Peso operativo			Angolo di inclinazione del montante (°) α/β
		ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li	1.6-2t	1.6-2t	ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li	
ZM200	2000	1600	1800	2000	1525	510	2890	3182	3235	5°- 7°
ZM250	2500	1600	1800	2000	1775	760	2919	3209	3264	5°- 7°
ZM300	3000	1600	1800	2000	2025	1010	2937	3237	3292	5°- 7°
ZM330	3300	1600	1800	2000	2175	1160	2965	3255	3300	5°- 7°
ZM350	3500	1600	1750	2000	2275	1260	2966	3266	3321	5°- 7°
ZM370	3700	1600	1750	2000	2375	1360	2980	3280	3355	5°- 7°
ZM400	4000	1600	1750	1950	2575	1560	3025	3325	3380	3°- 5°

MONTANTE 3 STADI - TRIPLEX GAL

Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 500mm)			Altezza MAX montante (forca a terra)	Altezza alzata libera (con schienale)	Peso operativo (Kg)			Angolo di inclinazione del montante (°) α/β
		ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li	1.6-2t	1.6-2t	ET16L-Li	ET18L-Li	ET20L-Li	
ZSM360	3600	1600	1750	2000	1790	781	3079	3369	3524	3°- 5°
ZSM400	4000	1600	1750	2000	1925	916	3104	3394	3549	3°- 5°
ZSM435	4350	1500	1700	1900	2040	1031	3132	3422	3577	3°- 5°
ZSM450	4500	1500	1700	1850	2090	1081	3143	3433	3588	3°- 5°
ZSM470	4700	1450	1650	1750	2160	1151	3159	3446	3601	3°- 5°
ZSM480	4800	1450	1650	1750	2190	1181	3164	3451	3606	3°- 5°
ZSM500	5000	1300	1600	1700	2290	1281	3186	3473	3628	3°- 5°
ZSM540	5400	1150	1250	1400	2425	1416	3242	3529	3684	3°- 3°
ZSM600	6000	900	1000	1100	2640	1631	3282	3569	3724	3°- 3°
ZSM650	6500	800	900	1000	2830	1821	3324	3611	3766	3°- 3°