

GI-CAR
IL GIUSTO PARTNER AL TUO SERVIZIO

CARRELLI ELEVATORI

E 40-45-50 L-Li

CARRELLO ELEVATORE
ELETTRICO



PERFETTA COMBINAZIONE DI ESTETICA E DESIGN FUNZIONALE

Una nuova generazione di intelligenza, sicurezza, alta efficienza, risparmio energetico e protezione dell'ambiente



ALTA AFFIDABILITÀ

- Elevato livello di protezione IP del veicolo
- Sul carrello viene utilizzato un assale integrato esente da manutenzione, maturo e testato dal mercato.
- Il freno a disco a raffreddamento ad olio è esente da manutenzione.
- Il grande strumento intelligente, sicuro e affidabile monitora in modo completo lo stato del carrello.

ALTA SICUREZZA

- La struttura senza coda riduce il baricentro e migliora la stabilità laterale.
- Il tettuccio saldato ad alta resistenza e di tipo integrato migliora la sicurezza.
- La modalità di sostituzione della batteria a trazione laterale è una configurazione standard e migliora l'efficienza della sostituzione della batteria.
- La batteria in posizione centrale riduce il baricentro e migliora la stabilità.
- Il punto di rotazione dell'assale posteriore posizionato in alto migliora la stabilità laterale del carrello.
- La decelerazione automatica durante lo sterzo migliora la sicurezza sul lavoro.
- L'ammortizzazione del sollevamento dell'albero migliora la sicurezza operativa.



SENZA MANUTENZIONE

- Non è necessario aggiungere liquidi e polvere
- Manutenzione giornaliera esente
- Esente da manutenzione manuale.

LUNGA DURATA

- Oltre il 75% di capacità riservata.
- Operazione dopo 4000 turni.
- La durata è superiore a quella delle batterie al piombo nelle stesse condizioni di lavoro e la garanzia di qualità delle batterie al litio ad alte prestazioni è di 10.000 ore.

ENERGIA EFFICIENTE

- 2-3 ore di ricarica per soddisfare 6-8 ore di lavoro.
- Alta densità di energia con un tasso di autoscarica mensile inferiore all'1%.
- Tasso di conversione dell'energia del 95%, eccellenti prestazioni di carica e scarica.
- Ricarica flessibile, funzionamento semplice, non influisce sulla durata della batteria.
- Non c'è bisogno di sostituire le batterie, risparmiando sui costi.

MIGLIORA IL COMFORT

- Respingente di sollevamento dell'albero, funzionamento sicuro e confortevole.
- I carrelli hanno un'altezza del battistrada inferiore e più spazio di entrata e di uscita.
- Il sedile a sospensione e il montante ad ampia visuale migliorano l'esperienza di guida.
- La disposizione ottimizzata della batteria e il design bilanciato migliorano la visuale posteriore.
- Disposizione più bassa dei cilindri di inclinazione per aumentare lo spazio per le gambe.

ADATTO PER LAVORARE IN AMBIENTI CALDI E FREDDI

- Le batterie al litio superano le batterie al piombo quando funzionano tra -25°C e 55°C.

E 40-45-50 L-Li

DATI DEL PRODUTTORE E SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE

			LUGLI		
1.01	Produttore		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li
1.02	Modello		4000	4500	5000
1.03	Portata	Kg	4000	4500	5000
1.04	Baricentro	mm	500	500	500
1.05	Alimentazione		Batteria al Litio		
1.06	Operatore		Operatore seduto		
1.07	Passo	L1 mm	1960	1960	1960
1.08	Sbalzo anteriore	L2 mm	560	560	560

DIMENSIONI

2.01	Altezza da terra delle forche	H5 mm	140	140	130
2.02	Altezza da terra (centro del passo)	H6 mm	145	145	135
2.03	Altezza (montante abbassato)	H1 mm	2240	2240	2230
2.04	Altezza massima estesa	H2 mm	4235	4235	4225
2.05	Alzata libera	H3 mm	150	150	150
2.06	Alzata di sollevamento standard	H mm	3000	3000	3000
2.07	Altezza del tettuccio di protezione	H4 mm	2275	2275	2270
2.08	Lunghezza complessiva senza forche	L' mm	2920	2920	2920
2.09	Larghezza complessiva	W1 mm	1350	1350	1500
2.10	Raggio di sterzata	r mm	2580	2580	2580
2.11	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto (pallet 1000 x 1000 mm, distanza 200 mm)	Ast mm	4340	4340	4340
2.12	Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto (pallet 1200 x 1200mm, distanza 200mm)	Ast mm	4540	4540	4540
2.13	Angolo di inclinazione (ant/post)	α/β (°)	6/8	6/8	6/8
2.14	Dimensione forche	T/W/L4 mm	50x150x1070	50x150x1070	50x150x1070
2.15	Portaforche DIN standard		3A		

PESO

3.01	Peso totale (con/senza, batteria)	Kg	6670/6085	6835/6150	7210/6525
3.02	Caricamento dell'asse (carico ant/post.)	Kg	9415/1310	10200/1135	11210/1035
3.03	Caricamento dell'asse (scarico ant/post.)	Kg	3195/3505	3215/3620	3345/3865

RUOTA E PNEUMATICO

4.01	Tipo di gomme (ant/post)		Pneumatici solidi		
4.02	Battistrada (ant/post)	(W3/W4) mm	1120/1070	1120/1070	1189/1070
4.03	Numero ruote ant/post (x=ruote motrici)		2/2	2/2	2/2
4.04	Dimensioni pneumatici (anteriori)		250-15	250-15	28x12.5-15
4.05	Dimensioni pneumatici (posteriori)		21x8-9	21x8-9	21x8-9

PRESTAZIONI

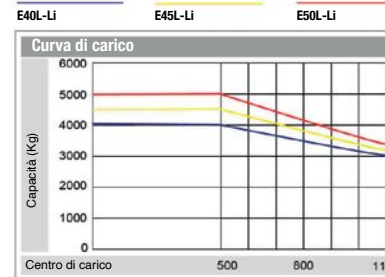
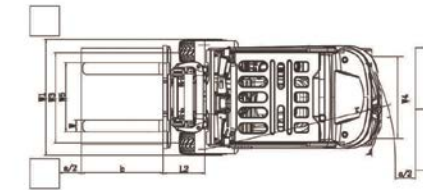
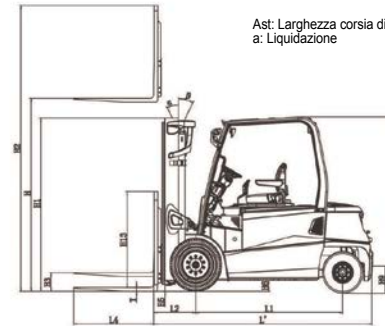
5.01	Forza trazione massima (carico)	N	21000	21000	21000
5.02	Pendenza massima superabile (carico/scarico)	%	16/27	15/26	14/25
5.03	Velocità di transito (carico/scarico)	Km/h	13/14	13/14	13/14
5.04	Tempo di accelerazione (10m) (carico/scarico)	s	6.58/6.25	6.70/6.19	6.82/6.14
5.05	Velocità di sollevamento (carico/scarico)	mm/s	310/450	280/450	260/450
5.06	Velocità di abbassamento (carico/scarico)	mm/s	500/450	500/450	500/450

MOTORE e ALTRO

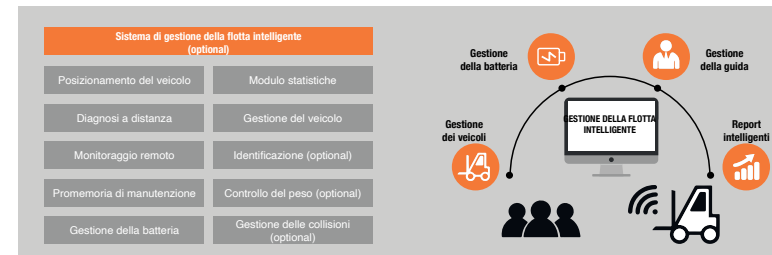
6.01	Alimentazione motore di azionamento (S2-60min)	kW	20	20	20
6.02	Alimentazione motore sollevamento (S3-15%)	kW	26.5	26.5	26.5
6.03	Potenza del motore dello sterzo (S3-15%)	kW	2.5	2.5	2.5
6.04	Guida in modalità controllata		MOSFET/AC		
6.05	Sollevamento in modalità controllata		MOSFET/AC		
6.06	Metodo di controllo del motore dello sterzo		MOSFET/AC		
6.07	Freno di servizio/freno di stazionamento		Idraulico/meccanico		
6.08	Pressione di scarico	Mpa	20	20	21.5
6.09	Tipo di controllo dell'azionamento		ZAPI/INMOTION		

BATTERIA LITIO

7.01	Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	80/542	80/606	80/606
7.02	Peso batteria	Kg	585	685	685



NOTA:
L'asse verticale indica la capacità di carico e l'asse orizzontale indica il baricentro del carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche alla gravità del carico standard. Il carico standard indica un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm.
Quando l'albero è inclinato in avanti, utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico sarà ridotta. La capacità di carico del montante standard a baricentro di carico diverso può essere nota da questo diagramma di carico.



MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ 2 STADI - DUPLEX

Modello montante	Max. altezza di sollevamento (mm)	Capacità di carico (centro di carico 500 mm)(Kg)			Altezza fuori tutto albero (forca a terra)		Alzata libera	Peso operativo (Kg)			Angolo di inclinazione del montante α/β (°) ant/post
		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li	Montante abbassato (mm)	Forcella alzata (con schienale) (mm)		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li	
M250	2500	4000	4500	5000	1980	3733	150	6615	6780	7155	6°- 8°
M300	3000	4000	4500	5000	2230	4233	150	6670	6835	7210	6°- 8°
M330	3300	4000	4500	5000	2380	4533	150	6700	6865	7240	6°- 8°
M350	3500	4000	4500	5000	2480	4733	150	6720	6885	7260	6°- 8°
M370	3700	4000	4450	4900	2580	4933	150	6745	6910	7285	6°- 8°
M400	4000	4000	4350	4750	2780	5233	150	6785	6950	7325	6°- 8°
M425	4250	4000	4250	4650	2905	5483	150	6810	6975	7350	6°- 8°
M450	4500	4000	4150	4500	3030	5733	150	6840	7005	7380	6°- 8°
M475	4750	3900	4100	4400	3155	5983	150	6865	7030	7405	6°- 8°
M500	5000	3800	4000	4300	3280	6233	150	6895	7060	7435	6°- 8°
M550	5500	3650	3800	4150	3580	6733	150	6955	7120	7495	6°- 5°
M600	6000	3400	3450	3850	3830	7233	150	7010	7175	7550	3°- 5°

NOTE: L'alzata libera senza schienale aumenta di 271 mm

MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ 2 STADI - DUPLEX GAL

Modello montante	Max. altezza di sollevamento (mm)	Capacità di carico (centro di carico 500 mm)(Kg)			Altezza fuori tutto albero (forca a terra)		Alzata libera	Peso operativo (Kg)			Angolo di inclinazione del montante α/β (°) ant/post
		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li	Montante abbassato (mm)	Forcella alzata (con schienale) (mm)		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li	
ZM250	2500	4000	4500	5000	1980	3733	777	6710	6875	7250	6°- 8°
ZM261	2610	4000	4500	5000	2035	3792	832	6720	6885	7260	6°- 8°
ZM300	3000	4000	4500	5000	2230	4233	1027	6770	6935	7310	6°- 8°
ZM330	3300	4000	4500	5000	2380	4533	1177	6803	6968	7345	6°- 8°
ZM350	3500	4000	4500	4900	2480	4733	1277	6833	6998	7373	6°- 8°
ZM370	3700	4000	4400	4800	2580	4933	1377	6865	7030	7405	6°- 8°
ZM400	4000	4000	4300	4650	2780	5233	1577	6915	7080	7455	6°- 8°
ZM425	4250	4000	4200	4550	2905	5483	1702	6945	7110	7485	6°- 8°
ZM450	4500	3950	4100	4450	3030	5733	1827	6983	7148	7523	6°- 8°
ZM475	4750	3850	4050	4350	3155	5983	1952	7015	7180	7555	6°- 8°
ZM500	5000	3750	3950	4250	3280	6233	2077	7050	7215	7590	6°- 8°
ZM550	5500	3600	3750	4100	3580	6733	2377	7115	7280	7655	6°- 5°
ZM600	6000	3350	3400	3800	3830	7233	2627	7170	7335	7710	3°- 5°

NOTE: L'alzata libera senza schienale aumenta di 271 mm

MONTANTE 3 STADI - TRIPLEX GAL

Modello montante	Max. altezza di sollevamento (mm)	Capacità di carico (centro di carico 500 mm)(Kg)			Altezza fuori tutto albero (forca a terra)		Alzata libera	Peso operativo (Kg)			Angolo di inclinazione del montante α/β (°) ant/post
		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li	Montante abbassato (mm)	Forcella alzata (con schienale) (mm)		E40L-Li	E45L-Li	E50L-Li	
ZSM360	3600	4000	4350	4900	1930	4833	727	6915	7080	7455	6°- 8°
ZSM400	4000	3950	4200	4750	2070	5233	867	6965	7130	7505	6°- 8°
ZSM435	4350	3850	4050	4450	2180	5583	977	6995	7160	7535	6°- 8°
ZSM450	4500	3800	4000	4400	2230	5733	1027	7015	7180	7555	6°- 8°
ZSM470	4700	3700	3950	4300	2345	6033	1142	7040	7205	7580	6°- 8°
ZSM500	5000	3600	3850	4200	2480	6233	1277	7085	7250	7625	6°- 8°
ZSM540	5400	3450	3700	4050	2615	6633	1412	7215	7380	7755	6°- 5°
ZSM600	6000	3250	3350	3650	2850	7233	1647	7305	7470	7845	6°- 5°
ZSM650	6500	2650	2750	3150	3015	7733	1812	7365	7530	7905	6°- 5°
ZSM700	7000	2150	2250	2650	3215	8233	2012	7435	7600	7975	3°- 5°

NOTE: L'alzata libera senza schienale aumenta di 380 mm