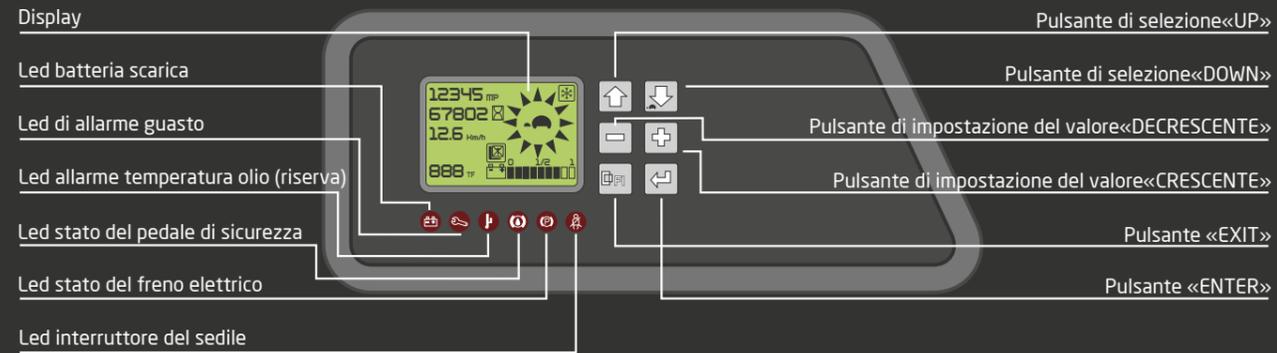


**i2series** / INTELLIGENT  
ENVIRONMENT-FRIENDLY



La strumentazione di ultima generazione fornisce una visualizzazione completa delle informazioni vitali, come lo stato operativo, la rilevazione dei guasti, lo stato operativo etc. Garantisce all'operatore il controllo dello stato del veicolo in modo più pratico e intuitivo.

## Configurazione standard

- Motore di marcia AC
- Motore di sollevamento AC
- Motore dello sterzo AC
- Sistema di controllo ZAPI
- Freno elettromagnetico
- Convertitore DC/DC
- Pompa meccanica a bassa rumorosità
- Valvola di controllo (4 passaggi)
- Montante 3 stadi da 4600 mm
- Cambio laterale integrale
- Forche standard
- Griglia reggicarico
- Gomme in poliuretano
- Misuratore a led
- Luce di lavoro anteriore
- Lampeggiante

## Optional

- Montante 3 stadi (varie altezze di sollevamento)
- Forche con altre lunghezze
- Estensione per forche
- Preselettore dell'altezza di sollevamento
- Sistema di monitoraggio
- Batterie alternative
- Batteria tedesca Hoppecker
- Batteria italiana FAAM
- Carica batteria
- Colori personalizzabili

**ITALIFT**  
CARRELLI ELEVATORI



GI-CAR SRL - Divisione Carrelli Elevatori  
Via Eugenio Castellotti 28/32  
41053 - Maranello (MO)  
Tel.: +39 0536 944996  
Fax: +39 0536 945012  
www.gicarcarrellielevatori.com  
info@gicarcarrellielevatori.com



**ITALIFT**  
CARRELLI ELEVATORI



**i2series** / INTELLIGENT  
ENVIRONMENT-FRIENDLY

## warehouseseries

L'RT16-20 i2 è un transpallet elettrico retrattile con capacità di carico di 1600-2000 Kg e un baricentro di 600 mm; è costruito con materiali ad altissima resistenza per garantire massima stabilità strutturale e precisione.

**1.6-2.0t**

CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO RETRATTILE

## Grandi prestazioni grazie ai nuovi motori ac

- Marcia, sollevamento e sterzo gestiti da motori AC
- Grande accelerazione
- Veloce e sensibile ai vari comandi
- Bassi costi di manutenzione
- Grazie al recupero di energia in fase di decelerazione vengono prolungate le ore di funzionamento
- Velocità massima di transito senza carico aumentata del 20%
- Velocità massima di transito con carico aumentata del 27%

## Sistema idraulico di nuova concezione

- Sistema idraulico di nuova progettazione con elevata efficienza operativa
- Motore di sollevamento ad alta potenza
- Velocità di sollevamento gestita da regolatore elettronico MOSFET
- Nuova pompa meccanica a bassa rumorosità
- Velocità massima di sollevamento senza carico aumentata del 15%
- Velocità massima di sollevamento senza carico aumentata del 25%

## Intelligent Design

- Sistema di controllo di marcia, di sollevamento e sterzo ZAPI
- Tecnologia CANBUS
- Sistema di spegnimento d'emergenza del circuito principale e del circuito di controllo
- Freno di stazionamento in pendenza
- Sistema di protezione delle sequenze operative
- Auto protezione del sistema elettrico
- Preselettore dell'altezza di sollevamento (optional)



## Servosterzo elettrico avanzato EPS

- Maggiore flessibilità, efficienza e bassa rumorosità
- Controller del motore dello sterzo
- Funzione di centratura automatica
- Cambio in tempo reale tra la modalità di sterzata a 180 ° e la modalità di sterzata a 360 °
- Limitatore automatico della velocità e dell'accelerazione durante le fasi di sterzo

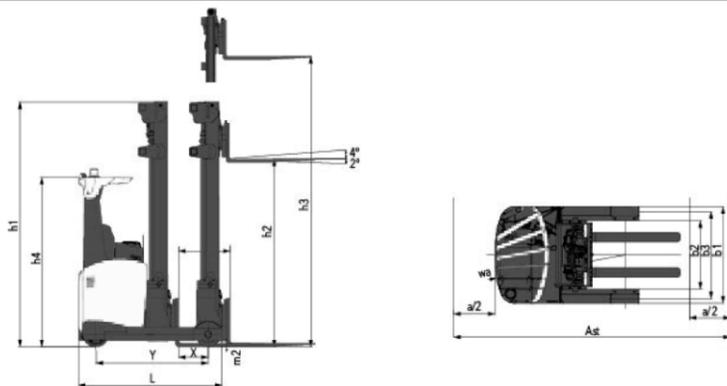
## Comandi intuitivi e di facile utilizzo

- Maggiore controllo delle funzioni idrauliche
- Operatività incrementata
- Funzione di abbassamento del carico assistita grazie al solenoide proporzionale

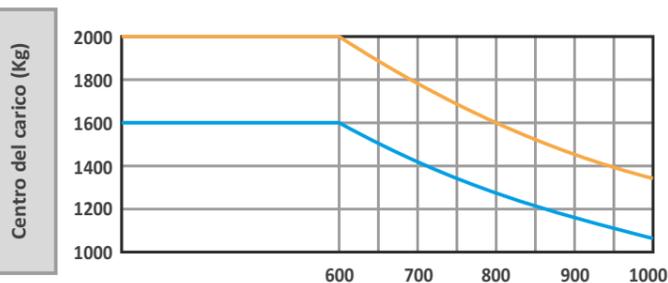
**i2series** / INTELLIGENT  
ENVIRONMENT-FRIENDLY



## Dimensioni ed ingombri



## Diagramma di carico



**1.6t** **2.0t**

L'asse verticale supporta la capacità di carico e l'asse orizzontale rappresenta il centro di carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche al baricentro del carico standard. Il carico standard significa un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm. Quando il montante viene inclinato in avanti utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico viene ridotta. La capacità di carico del montante standard ha diversi centri di carico indicati in questo diagramma di carico.

## Centro del carico (mm)

## Montante 3 stadi TRIPLEX GAL

Modello montante	Altezza di sollevamento (mm) h3		Altezza alzata libera (mm) h2		Altezza montante abbassato (mm) h1		Capacità di carico (Kg)		Peso totale (Kg)		Angolo inclinazione $\alpha/\beta$
	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	
ZSM460	4600	4600	1280	1280	2314	2314	1600	2000	3395	3560	2°/4°
ZSM480	4800	4800	1340	1340	2381	2381	1600	2000	3410	3580	2°/4°
ZSM540	5400	5400	1540	1540	2581	2581	1600	2000	3454	3640	2°/4°
ZSM570	5700	5700	1640	1640	2681	2681	1550	1900	3476	3670	2°/4°
ZSM630	6300	6300	1840	1840	2881	2881	1500	1900	3521	3730	2°/4°
ZSM675	6750	6750	1940	1940	2982	2982	1450	1800	3576	3775	2°/4°
ZSM700	7000	7000	2030	2030	3065	3065	1400	1700	3595	3800	2°/4°
ZSM715	7150	7150	2080	2080	3115	3115	1400	1700	3606	3820	2°/4°
ZSM750	7500	7500	2190	2190	3232	3232	1300	1700	3633	3850	2°/4°
ZSM800	8000	8000	2360	2360	3398	3398	1200	1500	3669	3900	2°/4°
ZSM850	8500	8500	2530	2530	3564	3564	1100	1300	3706	3950	2°/4°
ZSM900	9000	9000	2690	2690	3730	3730	900	1100	3742	4000	2°/4°
ZSM950	9500	9500	2860	2860	3898	3898	800	1000	3780	4050	2°/4°
ZSM1000	-	10000	-	3030	-	4064	-	850	-	4100	2°/4°
ZSM1050	-	10500	-	3190	-	4230	-	800	-	4150	2°/4°
ZSM1080	-	10800	-	3290	-	4330	-	750	-	4180	2°/4°
ZSM1100	-	11000	-	3360	-	4398	-	700	-	4200	2°/4°
ZSM1150	-	11500	-	3530	-	4564	-	650	-	4250	2°/4°
ZSM1200	-	12000	-	3690	-	4730	-	550	-	4300	2°/4°
ZSM1250	-	12500	-	3860	-	4898	-	500	-	4350	2°/4°

## Montante massima visibilità 2 stadi

Modello montante	Altezza di sollevamento (mm) h3		Altezza alzata libera (mm) h2		Altezza montante abbassato (mm) h1		Capacità di carico (Kg)		Peso totale (Kg)		Angolo inclinazione $\alpha/\beta$
	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	RT16 i2	RT20 i2	
M290	2900		80		2200		1600	2000	3140	3660	2°/4°
M320	3200		80		2350		1600	2000	3150	3370	2°/4°
M360	3600		80		2550		1600	2000	3180	3400	2°/4°
M380	3800		80		2650		1600	2000	3200	3420	2°/4°
M400	4000		80		2750		1600	2000	3210	3430	2°/4°
M420	4200		80		2850		1600	2000	3230	3450	2°/4°
M440	4400		80		2950		1600	2000	3240	3460	2°/4°
M460	4600		80		3050		1600	2000	3300	3510	2°/4°
M500	5000		80		3250		1500	1900	3320	3540	2°/4°

## Dati del produttore e specifiche tecniche

### SPECIFICHE

		ITALIFT		
			RT16 i2	RT20 i2
1.02	Modello			
1.03	Configurazione		GB2S	GB2S
1.04	Capacità di carico/Portata nominale	Q (Kg)	1600	2000
1.05	Baricentro	c (mm)	600	600
1.06	Alimentazione		Batteria	Batteria
1.07	Operatore		Operatore seduto	Operatore seduto
1.08	Interasse	L1 (mm)	1450	1515

### TELAIO E GOMME

2.01	Tipo di gomme		Poliuretano	Poliuretano
2.02	Numero ruote ant/post.		1x/2	1x/2
2.03	Battistrada anteriore	b3 (mm)	1157	1143
2.04	Dimensioni pneumatici posteriore	(mm)	Ø 285x100	Ø 300x100
2.05	Dimensioni pneumatici anteriore	(mm)	Ø 343x114	Ø 343x114

### DIMENSIONI

3.01	Altezza sollevamento	h3 (mm)	4600	4600
3.02	Alzata libera	h2 (mm)	1280	1280
3.03	Altezza con montante abbassato	h1 (mm)	2314	2314
3.04	Misura forche s / e / l	s/e/l (mm)	40x122x1150	40x122x1150
3.05	Regolazione larghezza forche	(mm)	0 ~ 724	0 ~ 724
3.06	Angolo di inclinazione delle forche	$\alpha/\beta$ (°)	2°/4°	2°/4°
3.07	Traslatore forche	(mm)	±75	±75
3.08	Lunghezza totale senza forche	L (mm)	1840	1942
3.09	Larghezza complessiva	b1 (mm)	1270	1270
3.10	Distanza tra le forche	b2 (mm)	900	900
3.11	Distanza braccio	L4(mm)	2490	2490
3.12	Altezza tettuccio	h4 (mm)	2215	2215
3.13	Altezza da terra sotto il montante	m2 (mm)	75	75
3.14	Angolo di sterzata	Wa (mm)	1689	1
3.15	Altezza di carico dal suolo al centro dell'interasse	X (mm)	369	383
3.16	Larghezza della corsia con pallet 1200x1200 mm x la larghezza	Ast (mm)	2914	2965
3.17	Larghezza della corsia con pallet 1000x1000 mm x la larghezza	Ast (mm)	2760	2810

### PRESTAZIONI

4.01	Velocità di transito carico/scarico	Km/h	11/12	12/14
4.02	Velocità di sollevamento carico/scarico	m/s	0.34/0.53	0.35/0.55
4.03	Velocità di abbassamento carico/scarico	m/s	0.5/0.5	0.5/0.5
4.04	Velocità d'estensione carico/scarico	m/s	0.11/0.11	0.11/0.11
4.05	Pendenza superabile carico/scarico	%	10/15	10/15

### PESO

5.01	Peso totale (con batterie)	Kg	3395	3560
5.02	Carico sull'asse della forza estesa senza carico, ant/post.	Kg	1500/1895	1590/1970
5.03	Carico sull'asse della forza retratta senza carico, ant/post.	Kg	2013/1383	2230/1230
5.04	Carico sull'asse della forza estesa con carico, ant/post.	Kg	578/4415	550/5010
5.05	Carico sull'asse della forza retratta con carico, ant/post.	Kg	1759/3234	1960/3600

### BATTERIA

6.01	Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	48/450	48/560
6.02	Peso batteria	Kg	750	967
6.03	Dimensione vano batterie	(mm)	1220x283x784	1220x352x784

### MOTORE

7.01	Potenza nominale	kW	6	8
7.02	Potenza sollevamento	kW	11	12.5
7.03	Potenza motore dello sterzo	kW	0.4	0.4
7.04	Tipo di controllo motore di trazione		MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.05	Tipo di controllo motore di sollevamento		MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.06	Tipo di controllo motore dello sterzo		MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.07	Trasmissione		ITALIFT Special Transmission Box	
7.08	Frenodi servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico
7.09	Pressione operativa del sistema idraulico	Mpa	17.5	20.5