



### Timone ergonomico

Il timone ergonomico può essere facilmente utilizzato sia da un destrimano che da un mancino. Il tasto velocità passo d'uomo permette di lavorare in sicurezza anche in spazi ristretti.



### Barra del timone lunga

La barra del timone lunga ed ergonomica garantisce una distanza di sicurezza elevata tra l'operatore ed il carrello.



### Pulsante marcia lenta

Il pulsante laterale di marcia lenta agevola e rende le operazioni di minor sforzo.



### Potente batteria di serie

210 Ah di notevole durata.



### Griglia reggicarico

La griglia reggicarico agevola il corretto accatastamento della merce sui pallets nonché ne facilita le operazioni di messa in sicurezza.

### Colonna ecosostenibile

In aggiunta la colonna ecosostenibile eleva fino a 760 mm con una capacità di carico di 1000 Kg max.



GI-CAR SRL - Divisione Carrelli Elevatori  
Via Eugenio Castellotti 28/32  
41053 - Maranello (MO)  
Tel.: +39 0536 944996  
Fax: +39 0536 945012  
www.gicarcarrellielevatori.com  
info@gicarcarrellielevatori.com



## warehouseseries

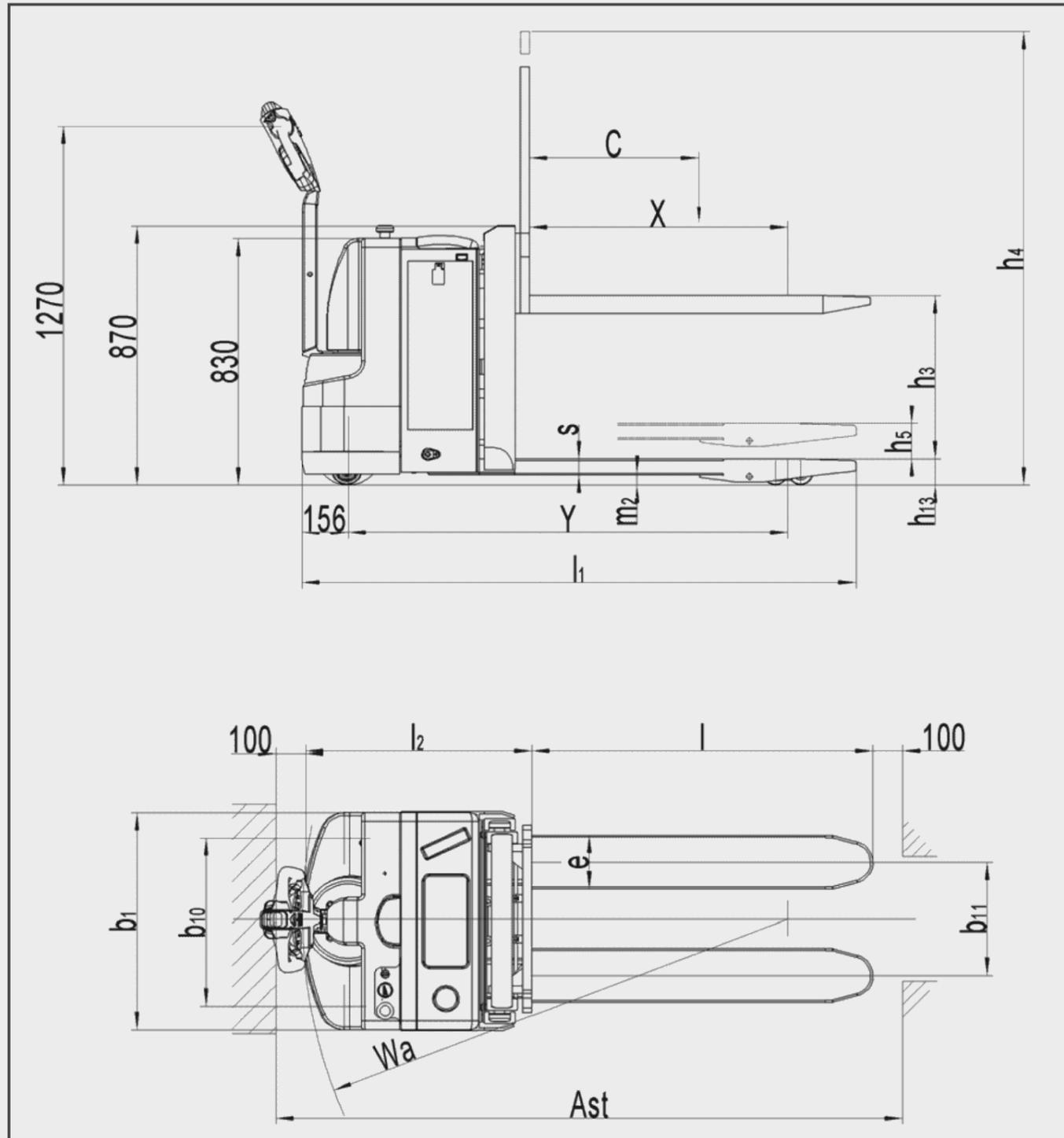
Il PT201 è un transpallet elettrico con sollevamento iniziale capacità di carico di 2000 Kg e un baricentro di 600 mm; è costruito con materiali ad altissima resistenza per garantire massima stabilità strutturale e precisione.

# PT201

TRANSPALLET ELETTRICO A SOLLEVAMENTO INIZIALE

# PT201

TRANSPALLET ELETTRICO A SOLLEVAMENTO INIZIALE



<b>Specifiche</b>	1.2	Modello		<b>PT 201</b>
	1.3	Alimentazione		Batteria
	1.4	Operatore		In accompagnamento
		Capacità di carico / Carico nominale	Q (t)	2
	1.5	Capacità di carico / Portata nominale	Q (t)	1.1)
		Capacità di carico a supporto del braccio di sollevamento	Q (t)	2.1)
<b>Peso</b>	1.6	Baricentro	C (mm)	600
	1.8	Distanza del carico dal centro dell'assale di trazione alle forche	X(mm)	872
	1.9	Interasse	Y (mm)	1481
	2.1	Peso di servizio	kg	690
	2.2	Asse frontale carico ant / post	kg	703/1985
	2.3	Asse frontale scarico ant / post	kg	420/268
<b>Telaio &amp; Gomme</b>	3.1	Ruota motrice		<b>Poliuretano (PU)</b>
	3.2	Dimensione pneumatici anteriori	Ø x w (mm)	Ø 230 x75
	3.3	Dimensione pneumatici posteriori	Ø x w (mm)	Ø 80x70
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Ø x w (mm)	Ø 100x40
	3.5	Numero ruote ant / post. (X= ruote motrici)		1x+2/4
	3.6	Carreggiata lato azionamento	b10 (mm)	500
	3.7	Carreggiata lato carico	b11 (mm)	380
<b>Dimensioni</b>	4.2	Altezza montante abbassato	h1(mm)	870
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	550
	4.5	Altezza massima esteso	h4 (mm)	1530
	4.6	Sollevamento iniziale	h5(mm)	120
	4.9	Altezza timone in posizione di marcia min / max	h14 (mm)	750/1250
	4.15	Altezza abbassato	h13 (mm)	90
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1915
	4.20	Lunghezza senza forche	l2 (mm)	765
	4.21	Larghezza telaio	b1 (mm)	730
	4.22	Dimensione forche	LxPxH (mm)	60 / 180 / 1150
	4.25	Scartamento forche	b5 (mm)	560/510
	4.32	Altezza da terra, dal centro dell'interasse	m2 (mm)	25
	4.33	Larghezza della corsia con pallet 1000x1200 mm x la largh.	Ast (mm)	2450
	4.34	Larghezza della corsia con pallet 800x1200 mm x la lung.	Ast (mm)	2355
	4.35	Raggio di sterzata	Wa(mm)	1640
<b>Prestazioni</b>	5.1	Velocità di transito carico / scarico	km/h	4.8/5.0
	5.2	Velocità di sollevamento carico / scarico	mm/s	90/130
	5.3	Velocità in discesa carico / scarico	mm/s	80/65
	5.8	Pendenza max superabile carico / scarico	%	6/10
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico
	<b>Motore</b>	6.1	Potenza nominale S2 60 min	kW
6.2		Potenza sollevamento S3 15%	kW	1.2
6.3		Batteria a norma DIN		no, 3VBS
6.4		Voltaggio nominale batteria capacità K5	V/ Ah	24/ 210
6.5		Peso batteria	kg	185
6.6		Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	1.0
<b>Dati aggiuntivi</b>	8.1	Controllo unità		AC speed control
	8.4	Livello di percezione del rumore EN 12053	dB(A)	<70