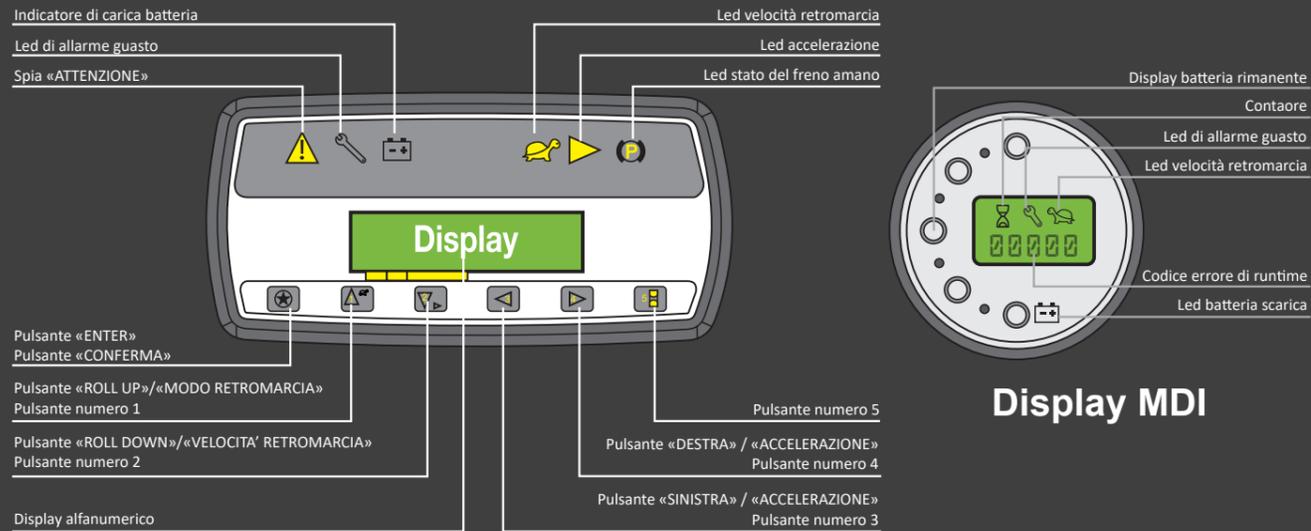


i2series / INTELLIGENT
ENVIRONMENT-FRIENDLY



Display DANAHER

Configurazione standard

- Montante standard con ampia visuale
- Forche standard
- Carrozzeria standard classe II (III)
- Supporto forche
- Controllo valvole
- Batteria
- Sedile standard
- Tettuccio con protezioni
- Parapioggia
- Display combinato LCD
- Gomme superelastiche
- Perno traino
- Strumenti

Optional

- Ram di trasporto
- Stabilizzatore di carico
- Forche allargate
- Gancio di sollevamento
- Espulsore del carico
- Copertura per forche estese
- Staffa di bloccaggio
- Traslatore
- Componenti ausiliari della valvola idraulica
- Camicia cilindro inclinabile
- Pneumatici colorati
- Luce di lavoro posteriore
- Montante 2/3 stadi con alzata libera GAL
- Protezioni in acciaio
- Colore personalizzato

ITALIFT
CARRELLI ELEVATORI



GI-CAR SRL - Divisione Carrelli Elevatori
Via Eugenio Castellotti 28/32
41053 - Maranello (MO)
Tel.: +39 0536 944996
Fax: +39 0536 945012
www.gicarcarrellielevatori.com
info@gicarcarrellielevatori.com



ITALIFT
CARRELLI ELEVATORI



i2series / INTELLIGENT
ENVIRONMENT-FRIENDLY

1.25-1.5t

CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO A TRAZIONE POSTERIORE

MIGLIORATA VISIBILITÀ DEL CONDUCENTE



- Visibilità migliorata grazie all'innovativo design del montante e delle catene.
- La grande forma ad arco del tettuccio e la griglia ad ampio angolo aumentano di molto la visibilità dell'operatore.

COMPATTEZZA ED AGILITA'



- Carrello dotato di una struttura agile e compatta particolarmente adatto a manovrare in aree ristrette.

EFFICIENZA E MANUTENZIONE



- Operazioni di guida e sollevamento migliorate grazie al motore AC e il freno a bagno d'olio sull'assale anteriore rendono il carrello esente da manutenzione.

i2series / INTELLIGENT ENVIRONMENT-FRIENDLY



ALTE PRESTAZIONI ED EFFICIENZA NEL LAVORO

- Grazie al sistema idraulico di nuova generazione le prestazioni di carico/scarico sono più efficienti.

↑33%

VELOCITÀ MASSIMA DI SOLLEVAMENTO
SENZA CARICO AUMENTA DEL 33%

↑16.7%

VELOCITÀ MASSIMA DI SOLLEVAMENTO
CON IL CARICO AUMENTA DEL 16.7%

- Nuovo motore di sollevamento ad elevata coppia.
- Controller del sollevamento.
- Nuova pompa ad ingranaggi silenziosa con tecnologia a denti differenziali.
- Nuova tecnologia di rilevamento del carico dinamico nel sistema idraulico.

MAGGIORE CONFORT



MAGGIORE SICUREZZA

- Controller di trazione AC
- Controller di sollevamento AC
- Spegnimento d'emergenza.
- Controller auto-protezione.
- Standard CAN-BUS
- Auto segnalatore acustico
- Sistema di prevenzione malfunzionamenti.
- Sistema di rilevamento conducente seduto.



NUOVO SISTEMA DI GUIDA

- Grazie al sistema di guida di nuova generazione l'operatività del carrello è alle massime prestazioni risparmiando energia aumentando l'operatività.

↑33%

VELOCITÀ MASSIMA DI TRANSITO
SENZA CARICO AUMENTA DEL 33%

↑13.6%

VELOCITÀ MASSIMA DI TRANSITO
CON IL CARICO AUMENTA DEL 16.7%



Dati del produttore e specifiche tecniche

SPECIFICHE

		ITALIFT	
1.01	Produttore		
1.02	Modello	FTB13 i2	FTB15 i2
1.03	Configurazione	GB2	GB2
1.04	Capacità di carico/Portata nominale	Q (Kg)	1250
1.05	Baricentro	c (mm)	500
1.06	Alimentazione	Batteria	Batteria
1.07	Operatore	Operatore seduto	Operatore seduto
1.08	Interasse	L1 (mm)	1146

TELAIO E GOMME

2.01	Tipo di gomme		SE	SE
2.02	Numero ruote ant/post.		2/1x	2/1x
2.03	Battistrada anteriore	W3 (mm)	840 (910*)	840 (910*)
2.04	Battistrada posteriore	W4 (mm)	-	-
2.05	Dimensioni pneumatici anteriore		18x7-8	18x7-8
2.06	Dimensioni pneumatici posteriore		18x7-8	18x7-8

DIMENSIONI

3.01	Sporgenza anteriore	L2 (mm)	330	330
3.02	Inclinazione montante avanti/indietro	$\alpha/\beta(^{\circ})$	3/6	3/6
3.03	Altezza massima di sollevamento	H1 (mm)	1955	1955
3.04	Alzata libera	H3 (mm)	110	110
3.05	Altezza di sollevamento standard	H (mm)	3000	3000
3.06	Altezza con montante esteso	H2 (mm)	4008	4008
3.07	Altezza del tettuccio	H4 (mm)	2080	2080
3.08	Misura forche T x W x L	L4/W/T (mm)	35x100x920	35x100x920
3.09	Portaforche secondo normativa DIN 15173 A/B		2A	2A
3.10	Lunghezza totale forche	l'(mm)	1743	1797
3.11	Larghezza complessiva	W1 (mm)	990 (1060*)	990 (1060*)
3.12	Raggio di sterzata	r (mm)	1413	1467
3.13	Altezza libera di carico	H5 (mm)	90	90
3.14	Altezza di carico dal suolo al centro dell'interasse	H6 (mm)	100	100
3.15	Larghezza della corsia con pallet 1000x1000 mm x la larghezza	Ast (mm)	3034	3088
3.16	Larghezza della corsia con pallet 1200x1200 mm x la larghezza	Ast (mm)	3257	3311

PRESTAZIONI

4.01	Velocità di transito carico/scarico	Km/h	12/12.5	12/12.5
4.02	Velocità di sollevamento carico/scarico	m/s	290/480	280/480
4.03	Velocità di abbassamento carico/scarico	m/s	550/450	550/450
4.04	Pendenza superabile (carico)	%	13/20	11/18
4.05	Forza di trazione massima (carico)	N	7400	7400
4.06	Accelerazione (10 metri) W/O carico	s	4.7/5.0	4.7/5.0

PESO

5.01	Peso approssimativo totale	Kg	2684/2119	2897/2237
5.02	Caricamento dell'asse* scarico ant/post.	Kg	1196/1488	1252/1645
5.03	Caricamento dell'asse* carico ant/post.	Kg	3352/582	3790/607

BATTERIA

6.01	Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	24/630 (630/875)	24/720 (720/1000)
6.02	Peso batteria	Kg	570(570-730)	660(650-750)
6.03	Batteria a norma DIN 43531/35/36/A/B/C		43535A	43535A

MOTORE

7.01	Potenza nominale 60 min.	kW	5	5
7.02	Potenza sollevamento 15 min.	kW	6.2	6.2
7.03	Guida in modalità controllata		MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.04	Sollevamento in modalità controllata		MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.05	Freno motore in modalità controllata		Elettrico/Meccanico	Elettrico/Meccanico
7.06	Pressione di scarico	Mpa	14.5	17.5

Dimensioni ed ingombri

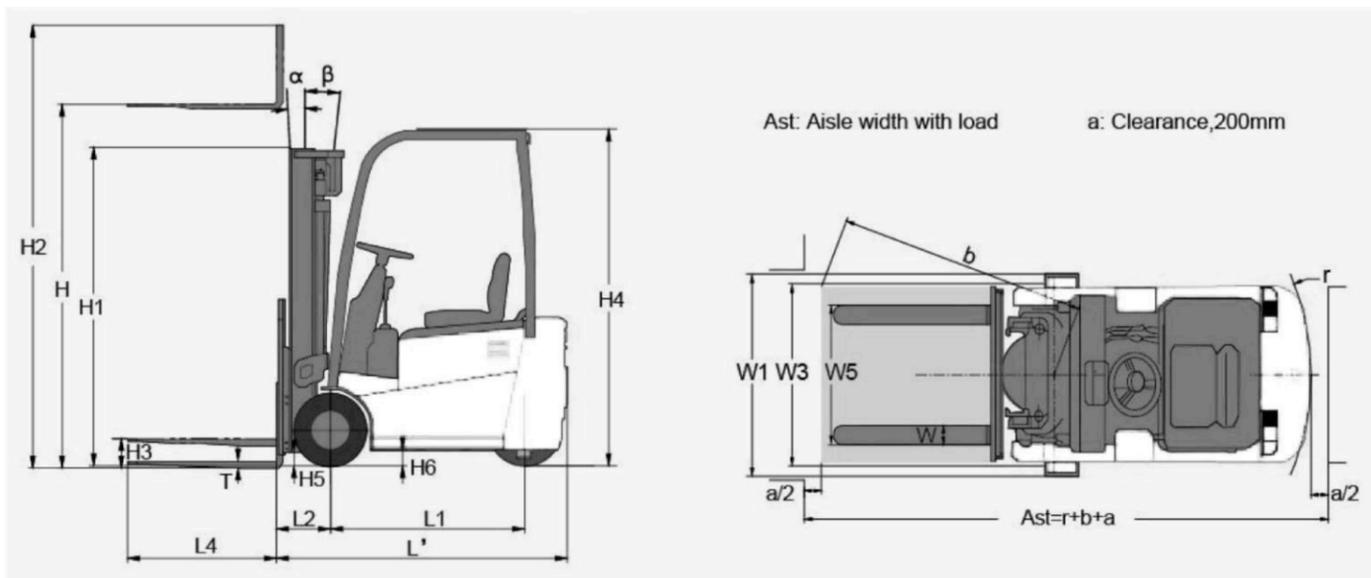
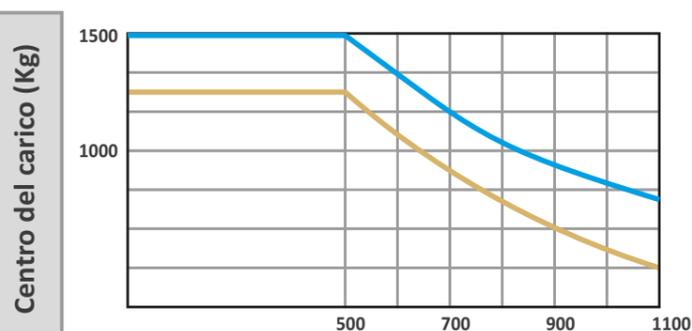


Diagramma di carico



L'asse verticale supporta la capacità di carico e l'asse orizzontale rappresenta il centro di carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche al baricentro del carico standard. Il carico standard significa un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm. Quando il montante viene inclinato in avanti utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico viene ridotta. La capacità di carico del montante standard ha diversi centri di carico indicati in questo diagramma di carico.

Centro del carico (mm)

Dimensioni del vano batterie

Modello	Dimensioni vano WDxLGxHD	Specifiche tecniche delle batterie	
		Dimensioni	Standard
FTB13 i2	844x499x655	830x489x627	DIN 43535A
FTB15 i2	844x445x655	830x435x627	DIN 43535A

Specifiche montante

Montante massima visibilità 2 stadi DUPLEX

Modello montante	Altezza massima di sollevamento	Baricentro 500 mm		Altezza con montante abbassato 1.25-1.5t	Angolo inclinazione α/β (°)
		FTB13 i2	FTB15 i2		
M200	2000	1250	1500	1455	3-6
M250	2500	1250	1500	1705	3-6
M300	3000	1250	1500	1955	3-6
M330	3300	1250	1500	2105	3-6
M350	3500	1250	1500	2205	3-6
M370	3700	1250	1500	2305	3-6
M400	4000	1250	1450	2505	3-6
M425	4250	1250	1350	2630	3-6
M450	4500	1250	1250	2755	3-6
M500	5000	1150	1150	3005	3-3

Montante massima visibilità 2 stadi DUPLEX GAL

Modello montante	Altezza massima di sollevamento	Baricentro 500 mm		Altezza con montante abbassato 1.25-1.5t	Alzata libera con griglia reggicarico 1.25-1.5t	Alzata libera senza griglia reggicarico 1.25-1.5t	Angolo inclinazione α/β (°)
		FTB13 i2	FTB15 i2				
ZM200	2000	1250	1500	1475	425	825	3-6
ZM250	2500	1250	1500	1725	675	1075	3-6
ZM300	3000	1250	1500	1975	925	1375	3-6
ZM330	3300	1250	1500	2125	1075	1475	3-6
ZM350	3500	1250	1500	2225	1175	1575	3-6
ZM370	3700	1250	1500	2325	1275	1675	3-6
ZM400	4000	1250	1450	2525	1475	1875	3-6

Montante 3 stadi TRIPLEX GAL

Modello montante	Altezza massima di sollevamento	Baricentro 500 mm		Altezza con montante abbassato 1.25-1.5t	Alzata libera con griglia reggicarico 1.25-1.5t	Alzata libera senza griglia reggicarico 1.25-1.5t	Angolo inclinazione α/β (°)
		FTB13 i2	FTB15 i2				
ZSM360	3600	1250	1500	1720	640	1050	3-6
ZSM400	4000	1250	1500	1855	775	1185	3-6
ZSM435	4350	1250	1500	1970	890	1300	3-6
ZSM450	4500	1250	1450	2020	940	1350	3-6
ZSM470	4700	1200	1450	2090	1010	1420	3-6
ZSM480	4800	1200	1450	2120	1040	1450	3-6
ZSM500	5000	1150	1400	2225	1145	1555	3-3
ZSM540	5400	1100	1350	2375	1295	1705	3-3
ZSM600	6000	900	1000	2595	1515	1925	3-3



Tecnologia ad energia rinnovabile

Con l'utilizzo dell'eccellente sistema di guida a rilevamento del carico e delle tecnologie ad energia rinnovabile il carrello elevatore è più efficiente dal punto di vista energetico e l'autonomia della batteria è aumentata del 15%.