

Configurazione standard

- Clacson
- Valvola di controllo
- Sterzo idraulico
- Sedile richiudibile con schienale
- Specchietto retrovisore
- Luce anteriore combinata
- Filtro dell'olio della trasmissione
- Dispositivo di spegnimento di sicurezza del motore
- Freno di parcheggio a cavo
- Luce posteriore combinata
- Allarme acustico di retromarcia
- Valvola di blocco circuito dell'olio
- Piantone dello sterzo regolabile
- Tettuccio antipioggia
- Forche standard
- Imballaggio automatico
- Regolatore di flusso
- Montante massima visibilità
- Dispositivo d'aspirazione aria
- Battistrada resistenti
- Leva di sollevamento e inclinazione
- Pin di trazione
- Luce di lavoro frontale
- Astina di livello olio idraulico
- Tettuccio di protezione
- Astina di livello olio convertitore di coppia
- Cambio direzionale elettro-idraulico

Optional

- Cabina chiusa
- Lampeggiante
- Dispositivo di estrazione dell'aria
- Doppio filtro dell'aria
- Sedile ammortizzato
- Forche allungabili
- Impianto di riscaldamento cabina
- Gomme piene
- Forche allargate
- Parabrezza antivento
- Silenziatore marmitta
- Estintore
- Faro di lavoro posteriore
- Aria condizionata
- Sistema di controllo di viaggio
- Termometro dell'olio nel convertitore di coppia
- Boccola cilindrica inclinabile
- Colori personalizzati
- Rete di protezione in acciaio
- Doppi pneumatici con dispositivo di protezione
- Sedile girevole (per la versione GPL)
- Sistema a doppia alimentazione
- Allarme marcia lenta



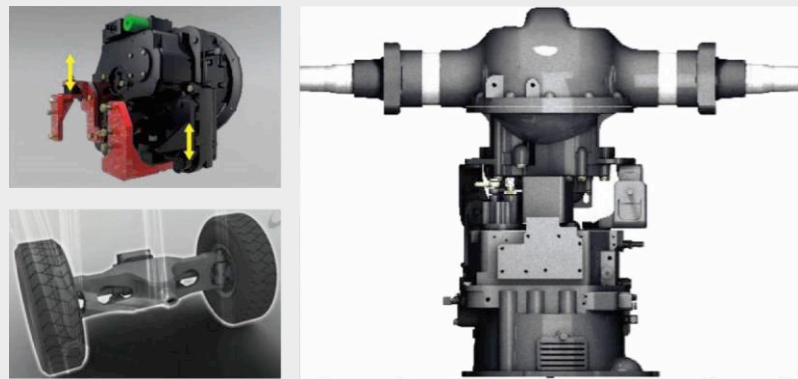
GI-CAR SRL - Divisione Carrelli Elevatori
 Via Eugenio Castellotti 28/32
 41053 - Maranello (MO)
 Tel.: +39 0536 944996
 Fax: +39 0536 945012
 www.gicarcarrellielevatori.com
 info@gicarcarrellielevatori.com



i2series / INTELLIGENT ENVIRONMENT-FRIENDLY

1-3.5t

CARRELLO ELEVATORE DIESEL



MAGGIORE CONFORT DI GUIDA

- Grazie alla nuova scatola di trasmissione la vibrazione del carrello è ridotta di oltre il 60% e il comfort del conducente è ampiamente migliorato.

MANUTENZIONE FACILE E VELOCE

- La scatola di trasmissione può essere smontata in modo indipendente per la manutenzione e la riparazione senza influire sul motore e sull'asse motore. Inoltre, è possibile pulire o sostituire il filtro senza rimuoverlo migliorando così l'efficienza della manutenzione.



BRACCIOLLO CON TASTIERA DI CONTROLLO (OPTIONAL)

- Questo dispositivo rende il controllo del carrello confortevole e di facile utilizzo, riduce l'affaticamento del conducente. Le caratteristiche del bracciolo multifunzione sono la maggiore precisione, il controllo del carrello con le dita, basso rumore e lunga durata.



SPAZIO DI GUIDA AUMENTATO DEL 10%

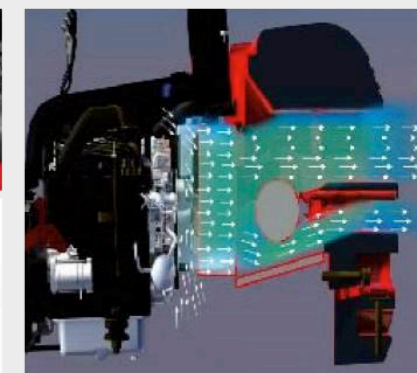
- Il cilindro di inclinazione è installato sotto il pavimento.
- L'angolo di inclinazione del pannello del pavimento è ridotto al 15%.
- Lo spazio allargato intorno al piede migliora il comfort e riduce l'affaticamento della gamba durante l'utilizzo.
- Salita e discesa dal carrello agevolata grazie all'ampia forma ad arco del telaio.

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO MIGLIORATA DEL 10%

- Il radiatore con piastra in alluminio ad elevata resistenza strutturale e capacità di raffreddamento, garantiscono una maggiore dissipazione del calore migliorando il flusso d'aria.
- Il contrappeso con doppio foro di ventilazione ha migliorato l'efficienza di raffreddamento, migliorando l'equilibrio termico aumentando la stabilità del carico pesante.

MIGLIORATA STABILITÀ E RIDOTTA FREQUENZA GUASTI DEL 40%

- La stabilità del carrello migliorata con l'utilizzo della scatola di trasmissione connessa flessibile, di un assale sterzante monoblocco e di miglioramenti su parti strutturali importanti come il montante del telaio e il tettuccio di protezione. Il MTBF del carrello è più lungo del 40%.



Dati del produttore e specifiche tecniche

SPECIFICHE

1.01	Produttore		ITALIFT								ITALIFT							
1.02	Modello		FD10 i2	FD15 i2	FD18 i2	FD20 i2	FD25 i2	FD30 i2	FD35 i2	FD10 i2	FD15 i2	FD18 i2	FD20 i2	FD25 i2	FD30 i2	FD35 i2		
1.03	Tipo di motore		Diesel								Diesel/GPL/Dual Fuel							
1.04	Portata	Kg	1000	1500	1750	2000	2500	3000	3500	1000	1500	1750	2000	2500	3000	3500		
1.05	Baricentro	mm	500								500							
1.06	Operatore		Operatore seduto								Operatore seduto							

DIMENSIONI

2.01	Altezza massima di sollevamento (con griglia reggicarico)	H2 mm	4039	4039	4039	4039	4217	4217	4039	4039	4039	4217	4217			
2.02	Altezza massima di sollevamento	H mm	3000				3000				3000					
2.03	Altezza montante (verticale)	H1 mm	1995	1995	1995	2000	2000	2070	2180	1995	1995	1995	2000	2000	2070	2180
2.04	Alzata libera	H3 mm	152	155	155	140	145	150	152	155	155	140	145	150		
2.05	Altezza griglia reggicarico	H13 mm	1017	1014	1014	1004	1182	1177	1017	1014	1014	1004	1182	1177		
2.06	Altezza tettuccio	H6 mm	1030	1030	1030	1035			1030	1030	1030	1035				
2.07	Altezza complessiva	H4 mm	2140	2140	2140	2140	2140	2170	2170	2140	2140	2140	2140	2140	2170	2170
2.08	Lunghezza complessiva (con forche)	L mm	2936	3150	3193	3430	3650	3770	3840	2936	3150	3193	3430	3650	3770	3840
2.09	Lunghezza complessiva (senza forche)	L' mm	2166	2230	2273	2510	2580	2700	2770	2166	2230	2273	2510	2580	2700	2770
2.10	Sporgenza anteriore	L2 mm	410	413	413	475	475	480	485	410	413	413	475	475	480	485
2.11	Sporgenza posteriore	L3 mm	355	415	455	440	510	525	585	355	415	455	440	510	525	585
2.12	Interasse	L1 mm	1410	1410	1410	1600	1600	1700	1700	1410	1410	1410	1600	1600	1700	1700
2.13	Altezza accoppiatore	H9 mm	250	250	250	245	245	250	250	250	250	250	245	245	250	250
2.14	Altezza minima da terra sotto il montante	H5 mm	110	110	110	110	110	135	135	110	110	110	110	110	135	135
2.15	Larghezza complessiva	W1 mm	1075	1075	1090	1150	1150	1225	1225	1075	1075	1090	1150	1150	1225	1285
2.16	Gamma di regolazione forche min/max	W5 mm	950/200		1024/200	1024/200	1060/250	1060/250	950/200			1024/200	1024/200	1060/250	1060/250	
2.17	Larghezza carreggiata (esterno)	W3 mm	900	900	930	970	970	1000	1060	900	900	930	970	970	1000	1060
2.18	Larghezza carreggiata (posteriore)	W2 mm	930	930	930	970	970	970	970	930	930	930	970	970	970	970
2.19	Raggio di sterzata min. (interno)	r	1870	1950	1980	2170	2240	2400	2420	1870	1950	1980	2170	2240	2400	2420
2.20	Raggio di sterzata min. (esterno)	r'	110	110	95	160	160	200	200	110	110	95	160	160	200	200
2.21	Angolo minimo di stoccaggio	Ra mm	1945	2025	2055	2200	2280	2380	2400	1945	2025	2055	2200	2280	2380	2400
2.21	Angolo di inclinazione (ant/post)	α/β(°)	5°/0°			6°/12°				5°/10°			6°/12°			
2.21	Dimensione forche	L4xWxT	770x100x32	920x100x35	920x100x35	920x122x40	1070x122x40	1070x125x45	1070x125x50	770x100x32	920x100x35	920x100x35	922x122x40	1070x122x40	1070x125x45	1070x125x50

PRESTAZIONI

3.01	Velocità di transito carico/scarico	Km/h	17/18			17/19	18/19	19/19	17/18			17/19	18/19	19/19		
3.02	Velocità di sollevamento carico/scarico	mm/s	590/650			550/600	500/550	450/480	590/650			550/600	500/550	450/480		
3.03	Velocità di abbassamento carico/scarico	mm/s	450/550			450			450/550			450				
3.04	Trazione massima carico/scarico	k/N	17.8/6.9			17/8.33	17/8.88	16/9.8	16.5/9.8	14.2/6.9			16.4/8.3	14.5/9.8	16.5/9.8	
3.05	Pendenza massima superabile carico/scarico	%	42/25	40/19	36/18	28/20	25/18	23/20	22/20	37/22	27/18	24/17	26/20	24/18	23/20	20/18

PESO

4.01	Peso totale	Kg	2300	2760	2970	3480	3800	4400	5000	2300	2760	2970	3480	3800	4400	5000
4.02	Distribuzione del peso da carico ant/post	Kg	2900/400	3705/555	4060/660	4878/602	5607/693	6500/900	7600/900	2900/400	3705/555	4060/660	4878/602	5607/693	6500/900	7600/900
4.03	Distribuzione del peso da scarico ant/post	Kg	1040/1260	1187/1573	1145/1825	1392/2088	1520/2280	1760/2640	2000/3000	1040/1260	1187/1573	1145/1825	1392/2088	1520/2280	1760/2640	2000/3000

TELAIO E GOMME

5.01	Numero ruote ant/post.		2x/2			2x/2			2x/2			2x/2				
5.02	Tipo di gomme ant/post		Pneumatici			Pneumatici			Pneumatici			Pneumatici				
5.03	Dimensioni pneumatici anteriori		6.50-10-10PR			7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-14PR	6.50-10-10PR			7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-14PR		
5.04	Dimensioni pneumatici posteriori		5.00-8-8PR			6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	5.00-8-8PR			6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR		
5.05	Freno di servizio		Idraulico a pedale								Idraulico a pedale					
5.05	Freno di parcheggio		Meccanico a leva								Meccanico a leva					

MOTORE E TRASMISSIONE

6.01	Batteria voltaggio/capacità	V/Ah	12/80			12/80			12/60			12/60			
6.02	Modalità motore		KUBOTA V2403			KUBOTA V2403		KUBOTA V3600	GCT (NISSAN) K15			GCT (NISSAN) K21		GCT (NISSAN) K25	
6.03	Potenza nominale	KW/rpm	34.1/2400			34.1/2400		46.9/2400	23.6/2400			31.2/2250		37.6/2400	
6.04	Coppia nominale	Nm/rpm	155.9/1600			155.9/1600		210/1600	103/1600			143.7/1600		176.5/1600	
6.05	Numero cilindri		4-87x102.4			4-87x102.4		4-98x120	4-75.5x83			4-89x83		4-89x100	
6.06	Cilindrata	L	2.434			2.434		3.62	1.468			2.065		2.488	
6.07	Capacità serbatoio	L	66			70	70	46			66	70	70		
6.08	Trasmissione/cambio ant/post		1-1 Power shift T/M			1-1 Power shift T/M			1-1 Power shift T/M			1-1 Power shift T/M			
6.09	Trasmissione numero di marcie avanti/indietro		1/1			1/1			1/1			1/1			

