

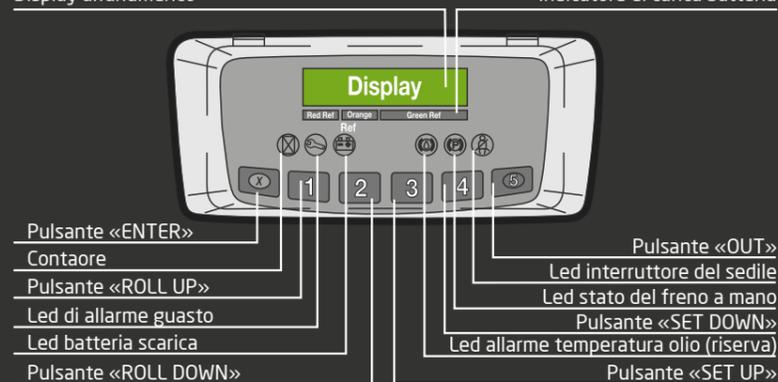
Display alfanumerico

Indicatore di carica batteria

**ITALIFT**  
CARRELLI ELEVATORI

STRUMENTAZIONE SPECIALE STUDIATA PER  
OFFRIRE LA MASSIMA AFFIDABILITÀ

Strumentazione speciale per visualizzare  
le condizioni di lavoro dell'intero carrello  
per rilevare guasti e altre informazioni  
importanti per consentire all'operatore  
un accesso completo alle condizioni  
del carrello.



Display ZAPI

## Configurazione standard

- Sensore di presenza del conducente
- Limitatore di velocità in sterzata
- Gomme superelastiche
- Sistema di rabbocco automatico dell'acqua nella batteria
- Posizionatore delle forche integrato
- Sedile ammortizzato
- Fari e luci a LED
- Doppio faro di lavoro posteriore
- Lampeggiante con segnalatore acustico
- Sistema di parcheggio automatico
- Valvola a quattro pezzi con doppio sovraccarico tubo di gomma e carrucola
- Batteria Leoch

## Optional

- Sterzo sincronizzato
- Freni elettro-idraulici
- Cabinatura chiusa
- Parabrezza anteriore, posteriore e vetri laterali

**ITALIFT**  
CARRELLI ELEVATORI

CE

CERTIFIED  
iNet  
MANAGEMENT SYSTEM

GI-CAR SRL - Divisione Carrelli Elevatori  
Via Eugenio Castellotti 28/32  
41053 - Maranello (MO)  
Tel.: +39 0536 944996  
Fax: +39 0536 945012  
www.gicarcarrellielevatori.com  
info@gicarcarrellielevatori.com

**GI-CAR**  
FORKLIFTS & BATTERIES

**ITALIFT**  
CARRELLI ELEVATORI



**i2series** / INTELLIGENT  
ENVIRONMENT-FRIENDLY

**10t**

CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO

## GRANDE STABILITÀ ED AFFIDABILITÀ

- Grande affidabilità grazie all'eccellenza dei componenti principali internazionali: unità motrice, motore di trazione AC, motore e regolatore della pompa AC, ecc. Abbassando l'altezza del centro di gravità abbiamo ottimizzato la distribuzione dell'intero veicolo, la capacità di carico dell'albero in posizione di ordine più alto è la più elevata rispetto ai carrelli con lo stesso tonnellaggio.

## SISTEMI AUTOMATICI PER LA SICUREZZA

- Auto-rallentamento e attivazione del freno di stazionamento dopo il parcheggio in caso di guasto nell'impianto frenante.
- Sistema di monitoraggio della temperatura dei freni che in caso di temperatura troppo elevata riduce la velocità del carrello al passo lento.
- Limitatore di velocità automatico durante la sterzata.
- Sensore di presenza del conducente.
- Paracolpi terminale di sollevamento e discesa come ulteriore protezione attiva.

## EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

- Il design compatto conferisce al veicolo grande agibilità muovendosi liberamente anche in spazi ridotti.
- Il peso ridotto del veicolo garantisce un basso consumo energetico.
- Il sistema di sterzo idraulico sincronizzato garantisce un controllo della sterzata più preciso. (optional)
- Sistema Power Recovery che recupera energia durante la frenata. (optional)

## SISTEMI INTELLIGENTI

- Il sistema di raffreddamento a circolazione basato sul controllo intelligente della temperatura multi-point rende la temperatura di ciascun componente ottimale nell'intervallo di lavoro.
- L'elettroventilatore con raffreddamento indipendente della bobina idraulica è dotato di un controllo intelligente per l'avvio e l'arresto, ottenendo l'effetto di risparmiare energia e ridurre il rumore allo stesso tempo.

## MAGGIORE CONFORT

- Pompa ad ingranaggi e pompa di smorzamento del motore super silenziose per assicurare una bassa rumorosità del veicolo.
- Sedile del conducente super ammortizzato.

## DI FACILE MANUTENZIONE

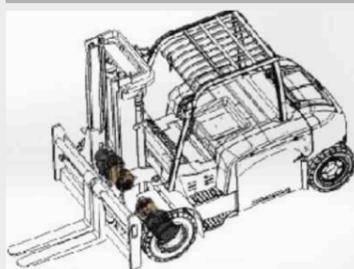
- Sistema automatico di rabbocco dell'acqua nella batteria.
- Interfaccia di ricarica veloce ad aggancio rapido.
- Impianto frenante senza manutenzione.
- La ventilazione del sistema di raffreddamento nei 30 secondi dopo lo spegnimento del veicolo può rimuovere la polvere, senza manutenzione.
- I due gruppi di batterie sono disposti simmetricamente sui lati sinistro e destro e possono essere sostituiti rapidamente in qualsiasi momento con un transpallet lateralmente.

## DESIGN E MAGGIORE VISIBILITÀ

- Nuovo design esterno, le linee del corpo sono lisce, belle e aerodinamiche.
- Grazie al contrappeso ribassato il guidatore ha un'eccellente visibilità posteriore.



**i2series** / INTELLIGENT  
ENVIRONMENT-FRIENDLY



Doppia trazione integrata



Pulsante di parcheggio automatico



Paracolpi finale di sollevamento e discesa



Interfaccia di ricarica veloce ad aggancio rapido



Quadro elettrico di facile accesso con chiusura d'emergenza



Doppi fari di lavoro orientabili



Posizionatore delle forche integrato



Sistema di rabbocco automatico dell'acqua nella batteria

## Dati del produttore e specifiche tecniche

### SPECIFICHE

1.01	Produttore		<b>ITALIFT</b>		
1.02	Modello		<b>FB85 i2</b>	<b>FB100 i2</b>	<b>FB100 i2</b>
1.03	Configurazione		GA2	GA2	GA2
1.04	Portata	Q (Kg)	8500	10000	10000
1.05	Baricentro	c (mm)	600	600	900
1.06	Alimentazione		Batteria	Batteria	Batteria
1.07	Operatore		Conucente seduto	Conucente seduto	Conucente seduto
1.08	Interasse	L1 (mm)	2400	2580	2580

### RUOTE

2.01	Tipo di pneumatici		Gomme superelastiche		
2.02	Numero ruote ant/post		4x/2	4x/2	4x/2
2.03	Interasse		1636/1524	1636/1524	1636/1524
2.04	Pneumatici ant/post		8.25-15/250-15	8.25-15/250-15	8.25-15/250-15

### DIMENSIONI

3.01	Sporgenza montante	L2 (mm)	660	660	660
3.02	Inclinazione montante avanti/indietro	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/9	6/9	6/9
3.03	Altezza con montante abbassato	H1 (mm)	2700	2850	2950
3.04	Altezza alzata libera	H3 (mm)	180	180	180
3.05	Altezza massima di sollevamento	H (mm)	3000	3000	3000
3.06	Altezza al tettuccio	H4 (mm)	2445	2445	2445
3.07	Spazio tra il sedile e tettuccio	H7 (mm)	1024	1024	1024
3.08	Altezza massima in condizioni di lavoro	H2 (mm)	4190	4360	4510
3.09	Altezza perno di traino	H9 (mm)	687	677	677
3.10	Altezza griglia reggicarico	H13 (mm)	1012	1012	1012
3.11	Dimensione forche	TxWxL4	80x175x1220	80x175x1220	85x175x1220
3.12	Lunghezza carrello con le forche	L (mm)	4800	4980	4980
3.13	Lunghezza carrello senza forche	L' (mm)	3580	3760	3760
3.14	Larghezza complessiva	W2 (mm)	2116/1750	2116/1750	2116/1750
3.15	Raggio di sterzata	r (mm)	3140	3320	3320
3.16	Distanza tra montante e terreno	H5 (mm)	130/150	130/150	130/150
3.17	Distanza tra interasse e terreno	H6 (mm)	170/180	170/180	170/180
3.18	Larghezza della corsia con pallet 1200x1200 mm x la larghezza	Ast (mm)	5000	5180	5180
3.19	Larghezza della corsia con pallet 1800x1800 mm x la larghezza	As (mm)t	5200	5380	5380
3.20	Spostamento laterale delle forche	W6 (mm)	420-2060	420-2060	420-2060

### PRESTAZIONI

4.01	Velocità di transito carico/scarico	Km/h	14/16	13/15	13/15
4.02	Velocità di sollevamento carico/scarico	m/s	0.30/0.37	0.245/0.335	0.245/0.335
4.03	Velocità di abbassamento carico/scarico	m/s	0.42/0.38	0.42/0.38	0.42/0.38
4.04	Pendenza superabile	%	15/25	15/20	15/20
4.05	Trazione massima	kN	35	45	45
4.06	Accelerazione in 10 Mt carico/scarico	s	5.8/4.8	5.4/4.4	6.2/5.8

### PESO

5.01	Peso totale con batteria/senza batteria	Kg	12600/9600	13200/9800	14160/10840
5.02	Assale scarico anteriore/posteriore	Kg	6370/6230	6795/6415	7020/7140
5.03	Assale carico anteriore/posteriore	Kg	19330/1770	21670/1530	21910/2250

### BATTERIA

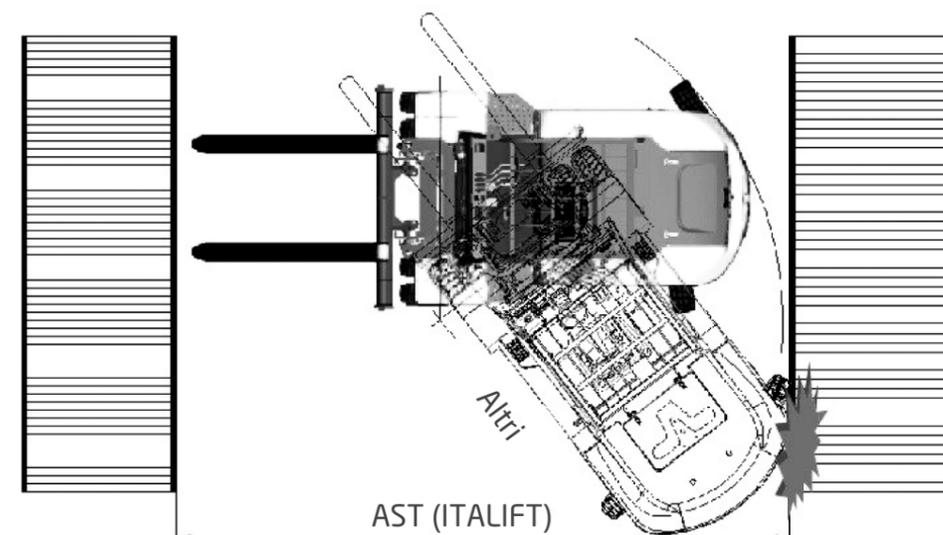
6.01	Capacità/Voltaggio/Scaricamento in 5 ore	V/Ah	80/1120	80/1240	80/1240
6.02	Peso batteria	Kg	1500x2	1600x2	1600x2

### MOTORE E CAMBIO

7.01	Potenza motore (S2/60 min)	kW	AC 17.1X2	AC 17.1X2	AC 17.1X2
7.02	Potenza di sollevamento (S3-15%)	kW	AC 26.5X2	AC 26.5X2	AC 26.5X2
7.03	Potenza freno motore (S3-15%)	kW	AC 5	AC 5	AC 5
7.04	Sistema di controllo potenza motore		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.05	Sistema di controllo potenza di sollevamento		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
7.06	Sistema di controllo freno motore		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC

### ALTRO

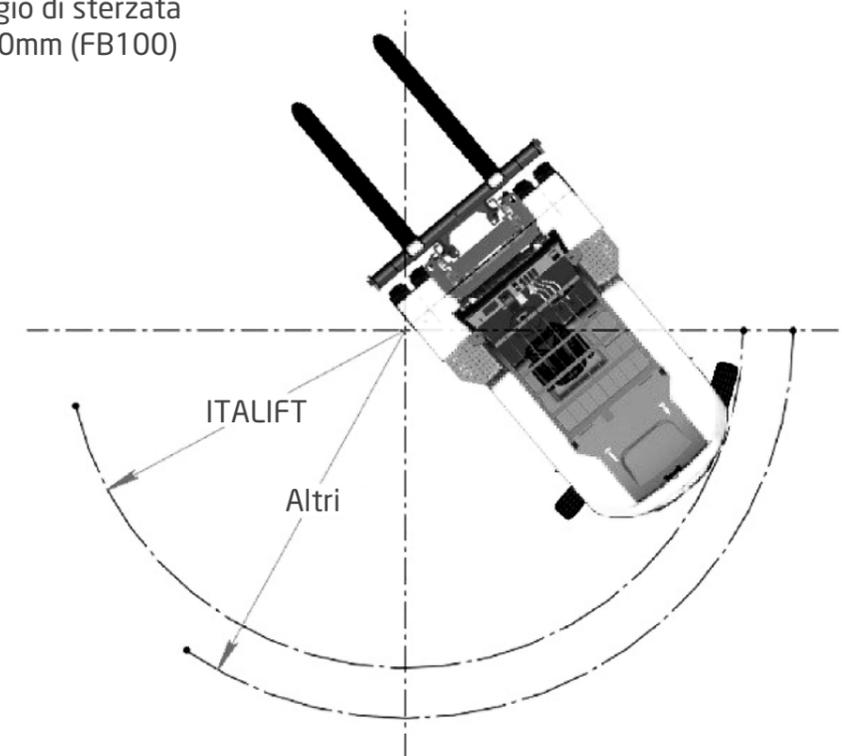
8.01	Freno di servizio		AC 17X2	AC 17X2	AC 17X2
8.02	Freno di parcheggio		AC 26.5X2	AC 26.5X2	AC 26.5X2
8.03	Pressione del sistema idraulico	Mpa	AC 5	AC 5	AC 5
8.04	Tipo di variatore		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC



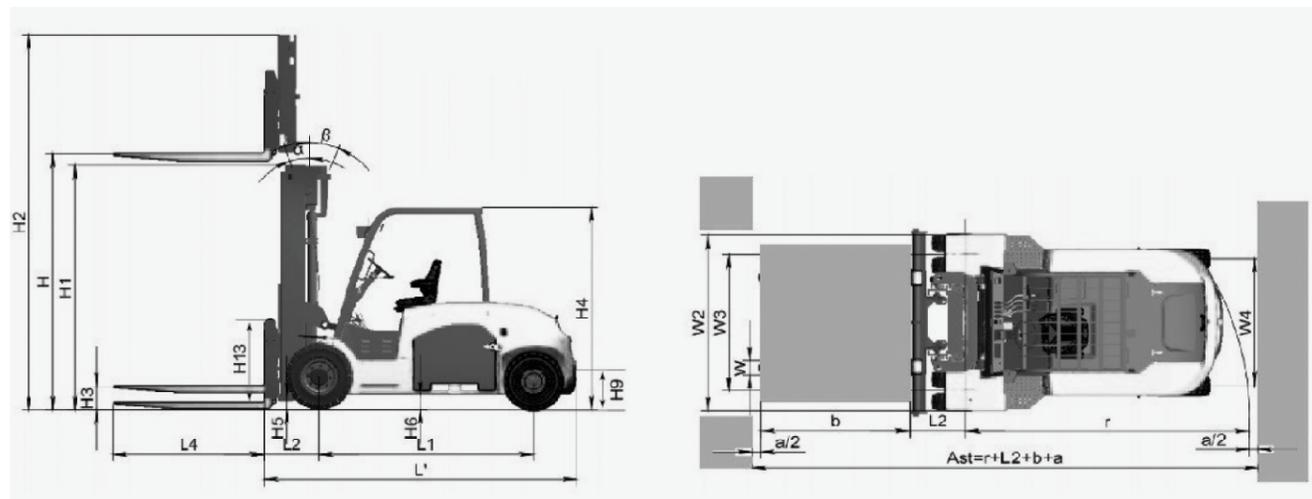
- Larghezza del corridoio d'impilamento ad angolo retto (pallet 1200x1200mm - distanza 200 mm) 5380mm (FB100)

- Il design più compatto e il passo più stretto consentono al veicolo di operare liberamente in spazi ristretti pur mantenendo la potenza e la velocità ed un'elevata produttività.
- Lunghezza carrello (senza forche) 3760mm (FB100)

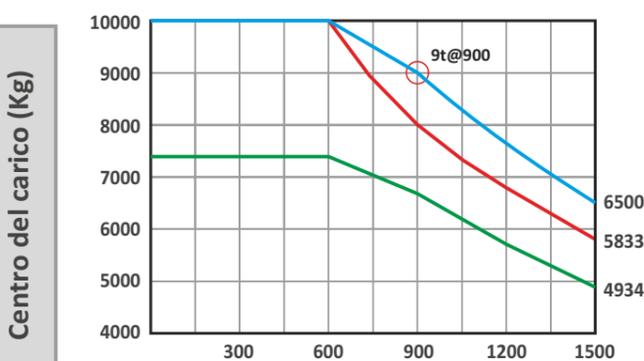
- Raggio di sterzata 3320mm (FB100)



## Dimensioni ed ingombri



## Diagramma di carico



FB100 i2 - GA2 Fb100 i2 - GA2 FB85 i2 - GA2

L'asse verticale supporta la capacità di carico e l'asse orizzontale rappresenta il centro di carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche al baricentro del carico standard. Il carico standard significa un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm. Quando il montante viene inclinato in avanti utilizzando forche non standard o caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico viene ridotta. La capacità di carico del montante standard ha diversi centri di carico indicati in questo diagramma di carico.

## Centro del carico (mm)

## Montante 3 stadi TRIPLEX GAL

Modello montante	Altezza massima di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 600 mm)		Altezza complessiva (abbassato)		Alzata libera		Peso di servizio			Angolo inclinazione $\alpha/\beta$
		FB85 i2	FB100 i2	FB85 i2	FB100 i2	FB85 i2	FB100 i2	FB85 i2	FB100 i2-GA2	FB100 i2-GA2	
ZSM360	3600	7500	9000	2450	2570	1090	1150	13540	13960	14930	6-9
ZSM400	4000	7500	9000	2575	2700	1215	1280	13770	14050	15020	6-9
ZSM435	4350	7500	9000	2700	2820	1340	1400	13940	14130	14800	6-9
ZSM450	4500	7500	9000	2775	2870	1415	1475	14040	14170	15140	6-6
ZSM480	4800	7500	9000	2850	2970	1490	1550	14200	14240	15210	6-6
ZSM500	5000	7500	9000	2950	3035	1590	1615	14310	14290	15260	6-6
ZSM540	5400	7000	8500	3075	3225	1775	1805	14470	14420	15390	3-6
ZSM600	6000	6500	8000	3375	3425	2015	2005	14760	14560	15530	3-6
ZSM650	6500	6000	7500	3600	3590	2240	2170	14880	14680	15650	3-6
ZSM700	7000	5500	7000	3750	3855	2390	2435	15050	14850	15820	3-6
ZSM800	8000	4500	6000	4135	4240	2640	2685	15260	15060	16030	3-6

## Specifiche montante

### Montante massima visibilità 2 stadi DUPLEX

Modello montante	Altezza massima di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 600 mm)		Altezza complessiva (abbassato)			Peso di servizio			Angolo inclinazione $\alpha/\beta$
		FB85 i2	FB100 i2	FB85 i2	FB100 i2-GA2	FB100 i2-GA2	FB85 i2	FB100 i2-GA2	Fb100 i2-GA2	
M250	2500	8500	10000	2450	2600	2700	11910	13090	14060	6-9
M270	2700	8500	10000	2550	2700	2800	11970	13120	14090	6-9
M300	3000	8500	10000	2700	2850	2950	12600	13200	14160	6-9
M330	3300	8500	10000	2850	3000	3100	12700	13250	14220	6-9
M350	3500	8500	10000	2950	3100	3200	12840	13290	14260	6-9
M375	3750	8500	10000	3075	3225	3325	12920	13340	14310	6-9
M400	4000	8500	10000	3250	3400	3500	13100	13380	14350	6-9
M425	4250	8500	10000	3375	3525	3625	13250	13450	14420	6-9
M450	4500	8500	10000	3500	3650	3750	13370	13500	14470	6-9
M475	4750	8500	10000	3625	3775	3875	13520	13560	14530	6-6
M500	5000	8500	10000	3750	3900	4000	13620	13600	14570	6-6
M550	5500	8000	9500	4050	4200	4300	13950	13900	14870	3-6
M600	6000	7500	9000	4300	4450	4550	14150	13950	14920	3-6
M650	6500	-	8500	-	4700	4800	-	14000	14970	3-6
M700	7000	-	8000	-	5050	5150	-	14050	15020	3-6

### Montante massima visibilità 2 stadi DUPLEX GAL

Modello montante	Altezza massima di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 600 mm)		Altezza complessiva (abbassato)			Alzata libera		Peso di servizio			Angolo inclinazione $\alpha/\beta$
		FB85 i2	FB100 i2	FB85 i2	FB100 i2-GA2	FB100 i2-GA2	FB85 i2	FB100 i2	FB85 i2	FB100 i2-GA2	FB100 i2-GA2	
ZM250	2500	8500	10000	2450	2600	2700	1090	1300	11970	13150	14120	6-9
ZM270	2700	8500	10000	2550	2700	2800	1190	1400	12030	13180	14150	6-9
ZM300	3000	8500	10000	2700	2850	2950	1340	1550	12620	13220	14190	6-9
ZM330	3300	8500	10000	2850	3000	3100	1490	1700	12720	13270	14240	6-9
ZM350	3500	8500	10000	2950	3100	3200	1590	1800	12850	13300	14270	6-9
ZM375	3750	8500	10000	3075	3225	3325	1715	1925	12910	13330	14300	6-9
ZM400	4000	8500	10000	3250	3400	3500	1890	2100	13200	13480	14450	6-9
ZM425	4250	8500	10000	3375	3525	3625	2015	2225	13310	13500	14470	6-9
ZM450	4500	8500	10000	3500	3650	3750	2140	2350	13420	13550	14520	6-9
ZM475	4750	8500	10000	3625	3775	3875	2265	2475	13540	13580	14550	6-6
ZM500	5000	8500	10000	3750	3900	4000	2390	2600	13640	13620	14590	6-6
ZM550	5500	8000	9500	4050	4200	4300	2690	2900	13850	13800	14770	3-6
ZM600	6000	7500	9000	4300	4450	4550	2940	3150	14070	13870	14840	3-6

### Batterie

Modello	Batteria	Voltaggio (V)	Capacità (Ah)
CPD85	Standard	80	1120
	Optional	80	1240
CPD100	Standard	80	1240
	Optional	80	1400
		80	1550



### Tecnologia ad energia rinnovabile

Con l'utilizzo dell'eccellente sistema di guida a rilevamento del carico e delle tecnologie ad energia rinnovabile il carrello elevatore è più efficiente dal punto di vista energetico e l'autonomia della batteria è aumentata del 15%.